

供应D212铬钼型堆焊药芯硬面耐磨焊丝

产品名称	供应D212铬钼型堆焊药芯硬面耐磨焊丝
公司名称	苏州倍优特焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	大西洋:2.6 金桥:1.8 苏州:各种型号齐全
公司地址	吴中区开发区
联系电话	15851425991

产品详情

D212铬钼型堆焊药芯耐磨焊丝

产品型号（国家标准）：

YD212耐磨焊丝/EDPCrMo-A1-03

产品用途：

YD212耐磨焊丝是CO₂气体保护的普通铬钼型堆焊药芯耐磨焊丝，堆焊时电弧稳定、脱渣容易。适用于受磨损的低碳钢、中碳钢或低合金钢机件表面的修补，如矿山、农业机械的堆焊和修补。

熔敷金属化学成分（质量分数）（%）：

C 0.25；Cr 2.00；Mo 1.50。

参考电流（焊丝直径/焊接电流）：

1.2mm/180A ~ 220A；1.6mm/200A ~ 240A。

焊后硬度：HB 220°

焊丝包装：15公斤/盘

注意事项：

- 1.采用直流反接；
 - 2.焊接时，CO₂气体流量宜为20~25L/min；
 - 3.焊丝的干伸长度应控制在15~25mm范围内；
 - 4.道间温度推荐保持在300 左右；
 - 5.焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。D212铬钼型堆焊药芯耐磨焊丝
- 努力打造耐磨精品 选择实体厂家 质量有保证
- 5.焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。