

# 供应硬面耐磨焊丝4300高硬度抗裂堆焊焊丝

产品名称	供应硬面耐磨焊丝4300高硬度抗裂堆焊焊丝
公司名称	苏州倍优特焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	大西洋:2.6 金桥:1.8 苏州:1.3
公司地址	吴中区开发区
联系电话	15851425991

## 产品详情

KB-968	碳化铬和碳化铌复合型耐磨焊丝，堆焊层中含有大量的碳化铬和碳化铌硬质相，分布均匀致密。堆焊后的耐磨层光滑平整，表面没有任何裂纹。常用于辊压机辊面、刮料机刀片等。
KB-960	铬钼钨钒耐磨焊丝，堆焊后无任何裂纹，易于进行后续机加工操作。常用于模具、螺旋、辊面、刃口等。
KB-988	高铬型耐磨焊丝，添加碳化钨合金。堆焊后表面硬度高、耐磨性好，适用于磨损严重的工况。
KB-987	高铬型耐磨焊丝，具有与高铬铸铁相同的耐磨性，在非强烈冲击的工况下具有很好的抗磨损性能。
KB-980	高铬型耐磨焊丝，韧性好，与工件表面结合性能***。特别适用于多层堆焊及超厚堆焊。
KB-337	铬钨热锻模堆焊药芯焊丝。适用于热锻模等。
KB-256	适用于高冲击磨损堆焊，如各种破碎机、高锰钢轨、推土机等受冲击而易磨损部分的。堆焊层的锰含量达到14%，受严重冲击后具有快速加工硬化的特点。
KB-212	适用于单层或多层堆焊各种受磨损的机件表面，如齿轮、挖斗。
KB-190	高铬型耐磨焊丝，具有良好的韧性，可用于多层堆焊。
KB-180	普通高铬铸铁耐磨焊丝，硬度高，耐磨性好，适用于耐磨板堆焊