

# 日本美德龙METROL加工中心数控机床对刀仪行情

产品名称	日本美德龙METROL加工中心数控机床对刀仪行情
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

日本美德龙由松桥章先生于1976年创立，是一家生产超高精密接触式传感器的厂商.美德龙产品主要分两部分，一部分是对刀仪，主要用在数控机床上面(大隈机床，森精机，发那科等等)，另一部分是用在自动化流水线上(丰田，本田，日产等等)，机械部件，半导体设备还有很多其他的设备上的接触式传感器。

在数控机床领域,我们在1976年发明了世界上台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年，我们的创始人被日本科技省授予科技长官奖，目前，我们的高精密传感器已经被全球60多个厂商实用，因为我们的传感器能够成功的为客户提高成本效率和客户的生产力。在接触式传感器领域，美德龙认识到，相比于传统传感器，譬如限位开关,接近传感器和光电开关,接触式高精密传感器更加可靠，精密，紧凑，简便

和更经济。因此美德龙超越了传统传感器，开发了既能位置识别又能空间区别的接触式高精密接触式传感器，ip67显示了其超强的防护等级，能够对抗任何恶劣的环境，目前,我们正继续积极在高精度和实用性两方面来发展和扩大美德龙品牌。

面向toyota汽车和适合汽车生产路线、共同开发高精度mt-接触式传感器、多个等级尺寸辨别传感器 mt-pulser系列。在机械业界、工作台预先设定用的传感器、世界17个国家、被70以上公司的工作机械厂家采用、10年伸到30万台以上的cnc机械(车床/加工中心)装载的实际成果。(1996年，获奖科学技术厅长官奖)

我公司是拥有国际特别许可高精度接触式传感器的制造厂商。在位置控制、尺寸辨别的用途中、和其它限位开关、接近传感器、光敏器件等相比独创性高。

产品质量方面、在1997年取得许可证 iso9001。不但标准品、能将用户的机器、装置结合、也能够专门定做传感器、提高机器的小型化和生产线的生产率、使公司降低成本。现在、不仅从原来的汽车业界、工作机业界、连半导体制造装置、机器人、印刷机器、盘形闸等、各业界的首位机械都被一一采用。

我司旨力于将国际先进技术的产品引入，公司的宗旨就是提供给客户高科技的产品，周到的服务以及来自厂商的品质保证。使用“美德龙”自动对刀检测仪，不仅节约大量的人力资源，还能使您的工件达到更高标准的精度。“美德龙”的电气自动工程师会给您提供完善的技术指导，使您安装上自动对刀检测仪后没有后顾之忧。1.时间就是金钱!!由于数控机床的工作时间加长，资金投入回收加快!! 由于使用了对刀

仪，刀具设定时间变短，从而使得加工时间增加，理所当然每天产品数量也就增加，结果就是高额的设备投入能够早日收回。

2.1  $\mu$  的重复定位精度!!生产出精度好的工件，提升了公司的口碑!! 使用了美德龙的机床，不需要熟练的操作工也能定时做破损、磨损补正，也就能生产高精度的工件。因此公司的口碑提升了，生意也越来越好了!! 3.安心!!安全!!无人操作时，也能防止不良品的生产!! 使用了美德龙的机床无人操作时，一旦刀具破损，自动对刀后，系统会自动辨识，同时让数控机床自动停止，所以使用了美德龙的机床无法产生不良品!! 美德龙对刀仪(cnc加工中心机用)对刀仪

特点：重复定位精度可达0.001mm，接触面寿命可用300万回，防护等级为ip67防水防油。介绍：安装在数控机床上，如加工中心、钻铣机、雕铣机等，能够做钻头、铣刀、盘铣刀的精密位置检查，磨损、折损检出

本产品的加工定制是是，品牌是日本美德龙METROL，型号是加工中心 / 雕铣机用T系列，种类是位置，材料是金属，材料物理性质是绝缘体，材料晶体结构是多晶，制作工艺是灌封，输出信号是模拟型，防护等级是IP67，灵敏度是0.001MM，分辨率是0.001MM，产品类型是全新