

YD990耐磨焊丝 YD998高耐磨高硬度焊丝

产品名称	YD990耐磨焊丝 YD998高耐磨高硬度焊丝
公司名称	河北贝达焊接材料有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	品牌:贝达 型号:YD998 产地:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	13730556272

产品详情

YD998碳化钨耐磨药芯焊丝

耐磨焊丝服务领域:

水泥行业:辊压机挤压辊、立磨磨辊及磨盘、风机叶片、衬板、溜槽、漏斗衬板、破碎机锤头及锤盘、挖掘机斗齿、鄂板、立窑塔篦齿、搅拌机叶片等。

电力工业:水轮机、汽轮机、阀门、磨煤辊辊套及磨盘、溜槽衬板、破碎机锤头及衬板、粉碎机辊及衬板、排风机叶片等。

钢铁企业:辊式破碎机、各种轧辊、高炉料钟及布料溜槽、单齿辊、蓖板、烧结矿破碎机、风机叶轮、推进器齿板、漏斗、回收铲斗、防磨板、导位板、高温模刀具等。

采矿(挖泥业):溜槽、漏斗衬板、制砖机绞刀、风机叶片衬板、推土机铲斗、球墨机衬板、轮斗挖掘机轮斗、铲斗铲齿等。

橡胶行业:轮胎破碎机刀具、橡胶密炼机等。

石化(汽车工业):高温高压管道、锅炉管道、高压容器、阀门、石油精炼设备、石油裂化设备、合成化工机械、汽缸、汽车车体及零部件

名称	规格	硬度	使用说明
----	----	----	------

YD114	1.2mm 1.6,mm	50~55	堆焊层的锰含量达到14%,受严重冲击后。具有快速
YD115	1.2mm 1.6,mm	50~55	加工硬化,用于受严重冲击高锰钢堆焊
YD212	1.2mm 1.6,mm	50~55	气保耐磨药芯焊丝
YD227	1.2mm 1.6,mm	55~60	气保耐磨药芯焊丝
YD256	1.2mm 1.6,mm	52~56	用于堆焊在轻*击下经受强烈磨料磨损的工件,如磨
			械和建材机械等。
YD258	1.2mm 1.6mm	60~65	用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊
YD261	1.2mm 1.6,mm	60~65	高硬度耐磨焊丝
YD265	1.2mm 1.6,mm	60~67	高硬度耐磨焊丝
YD288	1.2mm 1.6,mm	59~65	用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊
YD322	1.2mm 1.6,mm	57~62	用来堆焊各种冲模、切削刀具及修复要求耐磨损性
YD350	1.2mm 1.6,mm	32~35	连铸辊的堆焊
YD351	1.2mm 1.6,mm	38~42	连铸辊的堆焊
YD352	1.2mm 1.6,mm	45~50	连铸辊的堆焊
YD405	1.2mm 1.6,mm	50~55	受中等冲击磨损部件的堆焊,榨糖机轧辊表面堆焊
YD432	1.2mm 1.6,mm	50~55	受中等冲击磨损部件的堆焊,榨糖机轧辊表面堆焊
YD467	1.2mm 1.6,mm	60~65	地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用,该产品也可用于
			焊修复
YD507	1.2mm 1.6,mm	38~44	510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。
YD508	1.2mm 1.6,mm	45~50	510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。
YD518	1.2mm 1.6,mm	45~50	堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧轴
YD601(Z)	1.2mm 1.6,mm	60~64	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造,以及输送带、
			采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。
YD605(Z)	1.2mm 1.6,mm	65~66	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造,以及输送带、
			采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊
YD611 (Z)	1.2mm 1.6,mm	60~65	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造,以及输送带、
			采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊
YD688	1.2mm 1.6mm	62-67	铬基碳化硼耐磨堆焊焊丝,多用于破碎机的维修及再
YD818	1.2mm 1.6,mm	70~75	高耐磨抗裂碳化钨堆焊焊丝
YD888	1.2mm 1.6,mm	58~62	高抗裂耐高温镍铬耐磨堆焊焊丝
YD998	1.2mm 1.6,mm	73-78	碳化锆型高硬度耐磨堆焊焊丝(无裂纹型)