

维修西门子数控828D铣床-河北-诚信互赢

产品名称	维修西门子数控828D铣床-河北-诚信互赢
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 西门子加工中心:数控系统维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

维修西门子数控828D铣床-河北-诚信互赢，西门子6RA70报警F004代码原因及故障排除方法，6RA70报警代码故障咨询，西门子6RA70报警F004代码，6RA70显示F004,F004不能复位，F004故障查询，F004什么原因引起用户在使用过程中，经常会碰见6RA70直流调速器报警F004电源检测故障，复位不了。维修西门子数控828D铣床-河北-诚信互赢，故障原因:F004报警条件是三相进线电源电压偏低20%左右。三相电压检测由分压电阻送到运算比较放大器至CPU处理器判断信号的高低电平，报警代码。直流调速器烧可控硅快容保护器烧毁，上电运行就会显示F004代码,不能复位，电源取样信号开路，上电也会报警F004。CU D1控制板损坏也会报警。故障方法排除：1、观察R015显示值，380V输入调速器，正常是在380~400V。2、更换脉冲触发电源板 3、更换CUD1控制板 西门子直流调速器故障分析 1、电枢电源中的相电压故障故障现象：装置不能起动，故障号F004可能的故障原因：（1）电枢电压故障；（2）运行中进线接触器断开；（3）电枢回路的交流侧的熔断器熔断；（4）功率部件的熔断器熔断。2、励磁回路故障现象：装置不能起动，故障号F005可能的故障原因：（1）励磁相电压故障；（2）运行中进线接触器断开；（3）励磁回路的熔断器熔断。3、驱动堵转故障现象：装置起动，但提升机并未转动，故障号F035可能的故障原因：负载过重或电机堵转。4、无电枢电流流过故障现象：装置虽已起动，但没有电枢电流流过，故障号F036可能的故障原因：电枢回路开路。5、12t电动机监控响应故障现象：电动机过热，故障号F037可能的故障原因：大负荷长时间低速运行或负载过重。6、超重故障现象：系统在高速时报此故障，或者刚起动或运行中报故障，故障号 F038可能的故障原因：（1）负力过大，高速运行，造成制动力矩不足而超速；（2）轴编码器损坏或连线断。