

GW-4A钢筋反复弯曲机力学试验机

产品名称	GW-4A钢筋反复弯曲机力学试验机
公司名称	河北中仪伟创试验仪器有限公司
价格	11800.00/台
规格参数	
公司地址	献县昌盛路中段
联系电话	13810979607 13373070969

产品详情

GW-4A [钢筋反复弯曲机](http://www.zyweiyq.com) www.zyweiyq.com

*产品概述

钢筋弯曲试验机是对钢筋进行弯曲试验和反向弯曲试验的专用试验设备。符合各种试验的规范和要。此设备是钢厂和建筑单位检验钢管的弯曲性能的理想试验设备。弯曲试验机结构紧凑、操作简单，弯曲角度显示直观，容易维修，运行平稳、安全。

*方案描述

通过电路控制，使电动机断电停止转动。试验机的电动机座在盘转室滑轮的角度的中

*产品安装

在稳定的基础上安装，其水平面度误差应不大于0.5/1000；
供电电源白色为零线应为三相四线制，50Hz、380V电源。

*结构简介

此钢筋弯曲试验机由以下部分组成：
1、机架；2、电气部分；3、附件部分；4、压紧装置；5、摆线针轮减速机（包括制动电

*技术参数

- 1、弯曲钢筋最大直径：6-40mm
- 2、正向弯曲角度0-180°内任意设定
- 3、反向弯曲角度0-180°内任意设定
- 4、工作盘转速 20°/S
- 5、电动机功率1.5kw
- 6、机器外形尺寸1000×750×1200（mm）
- 7、机器重量1000kg

*使用方法

态，可通过按键对设备参数设定和电源控制；设备加电，电源指示灯亮，设备进入待机状态。

①、正弯设定：按下“正弯”键约2秒钟后松开，设备将进入正弯设置状态，设置完毕后将进入待机状态；系统对设置值保存，角度的百位数据；超过5秒钟不对键盘进行操作，将退出设置。

②、反弯设定：按下“反弯”键约2秒钟后松开，设备将进入反弯设置状态，设置完毕后将进入待机状态；系统对设置值保存，角度的百位数据；超过5秒钟不对键盘进行操作，将退出设备。

③、手动正弯：按下“手动正弯”键后，设备将进行正弯运行，松开“手动正弯”后，设备停止正弯。

④、手动反弯：按下“手动反弯”键后，设备将进行反弯运行，松开“手动反弯”后，设备停止反弯。

⑤、到达极限位置：按设备“手动正弯”键后，设备将进行自动正弯，运行至设定的正弯角度或到达极限位置；按设备“手动反弯”键后，设备将进行自动反弯，运行至设定的反弯角度或到达极限位置。

⑥、设备自行停止：当同时“角度清零”键试验完毕开始时应按下此键对系统清零运行，设备紧急停车，该功能在紧急情况下使用，按下“急停”键，设备将切断控制回路电源，系统停止。

10、停止：试验结束后，按下电源开关，电源指示等灭，拉下设备总电源，试验结束。

*操作规程

试验前准备好试验要求设定正旋或反旋的角度设定值，此时，系统完成了试验前的所有准备工作。

1、自动正弯试验

按照图20所示将工作轴和弯曲夹具安装在试验机上，将“急停”按钮按下，将“正弯”键按下，当弯曲到设定角度时，试验机将自动停车。

图20正向弯曲工作原理

2、自动反弯试验

按照图21所示将工作轴和弯曲夹具安装在试验机上，将“急停”按钮按下，将“反弯”键按下，当弯曲到设定角度时，试验机将自动停车。

图21反向弯曲工作原理

注意：每做yi次试验后，应当拿走工作轴，等下次试验开始，放好试样后再插上。

*保养维护

- 1、双极摆线针轮减速箱采用锂基脂润滑，每4-5年更换yi次润滑脂；
- 2、当长期停用时，应在工作盘表面涂上防锈油，并将仪器放置在干燥的场所；
- 3、使用过程中，应保持试验机的清洁；
- 4、不得带电拆装或维修仪器的电控部分。

*注意事项

操作人员试验前在开箱后试验机时应先将工作盘中所存工作轴和弯曲夹具取下，然后方可开机。如发现有任何异常现象，应迅速停机并切断电源，经专业人员检修后方可使用。

- 2、当急停按钮损坏时，不得继续开机，应经电气人员维修后方可使用。

*装箱单