

# 西门子810D加工中心报120202（修复解决时间快）

产品名称	西门子810D加工中心报120202（修复解决时间快）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:数控系统维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

西门子810D加工中心报120202（修复解决时间快）故障处理；

机床在使用过程中突然出现断掉情况，导致机床数据丢失，对NCK进行总清，偶尔会发生NCU无法完成自检情况，并且会出现120202或者120201报警，显示“等待NC/PLC联接”，观察机床面板，发现MCP面板灯不停闪烁。

对于上述情况，面板灯不停闪烁，需要注意有可能是NCU出现的问题，检查NCU至MCP面板紫色电缆，是否有虚接现象，必要时更换电缆，排除电缆问题，查看NCU指示灯是否正常，如指示灯未显示6及绿色灯亮，则可以确认为NCU出现了故障，需要进行维修。

在电气检查未发现问题的情况下，依次按下列顺序进行通电检测：三线电源总开关的接通，检查电源是否正常，观察电压表，电源指示灯；依次接通各断路器，检查电压；检查开关电源（交流220V转变为直流24V）的入线及输出电压。如果发现问题，在未解决之前，严禁进行下一步试验。

若正常可进行NC启动，观察数控系统的现象。一切正常后可输入机床系统参数、伺服系统参数，传入PLC程序。关闭机床，然后将伺服电机与机械负载连接，进行机械与电气联调。

等待NCPLC连接，操作面板黄灯闪烁。这种现象比较常见，像810D,840D均会出现。

首先检查MPI电缆是否断线，MMC的通信设置是否正确MPI或OPI通信，以及地址和MCP上的拨码开关。

其次在确保有NCPLC程序备份的情况下，对NCU进行一次总清。如果NCU状态不是6，那可能是硬件故障。

操作面板闪烁，说明系统没有程序。可能是程序丢失，或者NCU没有正常工作。此时，检查NCU的数码

管状态，（电气柜里从左往右第二个模块就是NCU），正常状态下，显示‘6’，错误状态下，可能显示‘8、5、等等，或者几个数字循环报警）。但一些情况下，即使状态是6，也不能说明NCU一定是好的。

西门子810D加工中心报120202（修复解决时间快）

龙门铣床，立车，落地镗铣床，龙门镗铣床，通快激光切割机840D系统维修，弧齿铣，龙门导轨磨床，卧式镗床，单臂刨铣床，数控蜗杆螺纹磨齿机，滚齿机，螺纹磨，卧式镗铣加工中心，万内外圆数控磨床，滚齿机加工机床，插齿机，闭式单点压力机，热模锻，数控车，，龙门刨铣，弧齿磨，双工位卧加，卧车，轧辊磨床，卧加6工位加工中心，5面体加工中心，龙门镗铣钻，蜗杆砂轮磨齿机，曲轴磨床，龙门五轴五联动加工中心等一切机械设备，黑屏,白屏,花屏,死机,显示竖条,通讯连不上,无背光,系统不断重启,面板显示驱动未就绪,报编码器故障,程序走一半,进入系统卡死不动维修，进不去用户界面维修，无法进入系统程序维修，电源亮红灯,西门子伺服电机抖动,不能带负载.轴承更换,线圈更换,刹车坏，刹车失灵，编码器更换等等

西门子数控系统维修,你为维修后，怕程序丢失担心吗？本公司拿到机器后，在检测的过程中，先帮客户拷贝机器上面的数据，做备份，然后再进行修理。