

自动去毛刺倒角刀/去毛刺刀/自动清理毛刺用具

产品名称	自动去毛刺倒角刀/去毛刺刀/自动清理毛刺用具
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TAVZER 型号:AKS 应用:去毛刺
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

自动去毛刺倒角刀/去毛刺刀/自动清理毛刺用具进口原装，TAVZER浮动去毛刺倒角刀具和柔性刀柄，分为轴向浮动去毛刺刀柄和径向浮动去毛刺刀柄。主要型号有：AKS和FDT。

TAVZER的宗旨是为使用先进的CNC加工中心，车床和机器人系统的客户提供超值的经济解决方案。TAVZER塔孚泽根据客户的要求设计用于标记和去毛刺操作和制造的特殊工具。我们的目标是快速，高效和经济地为客户提供优质的产品。我们生产具有30年该行业经验的高质量工具。TAVZER塔孚泽公司的愿景是设计和制造适用于世界各地（尤其是欧洲）工业和生产领域的客户的特殊工具。TAVZER塔孚泽开发的去毛刺工具的特点是它是一种灵活安装的主轴工具，可以在应用程序中自动清除钢，铝，塑料，黄铜和其他材料的边缘偏斜处的毛刺，从而可以清洁表面。然后将这些边缘，具有复杂轮廓的工件和模具的尺寸差异应用到CNC机床上，直至达到终的光洁度。这些工具设计用于去毛刺，倒角、孔和刮削。这些工具不需要在机器上进行其他安装。使用换刀器自动换刀，并直接由机床主轴驱动。去毛刺所需的轮廓由机床轴编程，其中可伸展的主轴自动跟随实际的工件轮廓并均匀地毛刺。

AKS浮动去毛刺倒角刀介绍

AKS浮动去毛刺倒角刀可以在加工过程中清洁零件上的毛刺。它在TAVZER TEKNIK提供了经济的解决方案。AKS浮动去毛刺倒角刀工具的灵活性是其大的优势。由于其灵活性，TT-FLX10跟随工件中未定义的边缘。结果，它可以补偿5-10mm的边缘偏差。TT-FLX10可以通过外部调节压力机构轻松调节施加到工件边缘的压力。TT-FLX10直接在机床主轴上驱动。

TT-FLX10在焊缝轴和调节环上具有调节机构。因此，该工具具有两个调整机制，不同的大小和机制的构造是该工具重要的区别特征。

功能，优点和优势

专为去毛刺，倒角，counter孔和刮削而设计。

TT-FLX10直接在机床主轴上驱动。

工具可用于各种材料。

工具以静默方式运行。

径向和轴向兼容性。

工具允许自动更换工具，并且易于使用。

无需从机器顶部卸下压力，即可进行压力调节，而外部的易调节焊缝柄和环则很容易。

他们不需要维护。

可用于立式加工中心，自动车床等。

还提供20mm，16mm，12mm，10mm焊接柄版本（ICS版本）

大挠度：5mm（毛刺长度为100mm时为10mm），横向挠度：5度

速度：3.000 – 8.000 rpm进给：2000-4000 mm / min。我们建议以5000 rpm的转速运行主轴。