

# 罐体不锈钢封头厂 晨扬封头实力强 邯郸罐体不锈钢封头

产品名称	罐体不锈钢封头厂 晨扬封头实力强 邯郸罐体不锈钢封头
公司名称	虞城县晨扬封头制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	虞城县杜集镇吴洪口村88号（住所）
联系电话	15518655767 15518655767

## 产品详情

凹坑缺陷及产生原因分析凹坑是封头加工过程中形成的局部或整周凹陷。产生凹坑主要原因是：一是模具位置不正。冲压工艺中，模具如果偏心，两边间隙大小不一，间隙小的一侧，坯料不易被压下，模具运行到该部位被卡，强行下压，就会导致该侧局部严重减薄形成凹坑；二是旋压时，压鼓工艺不当也会导致凹坑产生，罐体不锈钢封头厂，特别是薄壁封头，封头变形量大，罐体不锈钢封头生产厂家，鼓头捶打不均就有可能导致局部凹坑。

### 制造角度考虑

椭圆形封头直边段的设置，有利于因冲压边缘折皱严重而难于修复时切割部分或全部直边。同时避免封头和圆筒的连接焊缝处出现径向曲率半径突变，以改善焊缝的受力状况。直边段的设置有利于封头与筒体组对时的装配，邯郸罐体不锈钢封头，另外封头与筒体之间的焊缝两边直边段的存在有利于无损检测的进行。

### 标准中的规定

GB/T25198-2010中6.3.10中规定了封头直边高度的要求，当封头公称直径DN ≤ 2000mm时，直边高度h为25mm；当封头公称直径DN>2000mm时，直边高度h为40mm，罐体不锈钢封头价格，直边高度公差为（-5%~10%）h。

切割也称下料，是指在划过线的原材料上把需要的坯料分离下来的工序。切割方法有机械切割和热切割两种。

#### 1.机械切割

机械切割主要包括剪切、锯切、铣切和冲切等，其特点是在切割过程中机械力起主要作用。

### (1)剪切

剪切是将剪刀压入工件中，使剪切应力超过材料的抗剪强度而达到剪断的目的。这种方法、切口剪度高，只要材料硬度和尺寸合适均可采用，但距切口附近2~3mm的金属有明显硬化现象。按被剪切的平面形状，可分为直线剪切和曲线剪切。

罐体不锈钢封头厂-晨扬封头实力强-邯郸罐体不锈钢封头由虞城县晨扬封头制造厂提供。“封头,不锈钢封头,压力容器封头,钢球”选择虞城县晨扬封头制造厂，公司位于：虞城县杜集镇吴洪口村88号，多年来，晨扬封头坚持为客户提供好的服务，联系人：武经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。晨扬封头期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事河南封头，新乡不锈钢封头，河北椭圆封头的厂家，欢迎来电咨询。