

南通市钢材焊缝无损检测

产品名称	南通市钢材焊缝无损检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

磁粉探伤的原理：磁粉探伤的原理及其主要特点答：有表面或近表面缺陷的工件被磁化后，当缺陷方向与磁场方向成一定角度时，由于缺陷处的磁导率的变化，磁力线逸出工件表面，产生漏磁场，吸附磁粉形成磁痕。用磁粉探伤检验表面裂纹，与超声探伤和射线探伤比较，其灵敏度高、操作简单、结果可靠、重复性好、缺陷容易辨认。但这种方法仅适用于检验铁磁性材料的表面和近表面缺陷。

1) 焊缝检测

焊缝检测有两种方法：普通方法和方法。

普通方法：一般指外观检查、测量尺寸、钻孔检查等。

方法：一般指在普通方法的基础上，用X射线、超声波等方法进行的补充检查。

2) 螺栓检测

对于螺栓对结构适用性影响的检测主要依靠外观检查，看其是否存在螺杆剪断、弯曲，孔壁承压破坏，板件端部剪坏、拉坏等现象。