

畜牧养殖污水处理设备厂家

产品名称	畜牧养殖污水处理设备厂家
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	51000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

畜牧养殖污水处理设备厂家

设备概述

随着我国畜禽业的迅猛发展，养殖污水污染不断加剧，其养殖污水污染防治迫在眉睫。养殖污水具有典型的“三高”特征，CODcr高达3000~12000mg/l，氨氮高达800~2200mg/l，SS超标数十倍。限于养殖业是薄利行业，目前的处理工艺仅能针对CODcr的大幅削减，而对氨氮的达标排放问题，尚存在很大的技术难度。鲁瑞环保针对养殖污水的特点，设计开发以生化法为核心的一体化养殖污水处理设备，该设备占地小，针对性强，不受天气影响，出水稳定，特别是对养殖污水中的氨氮污染物去除效果明显。且具有自主知识产权，有力地解决了养殖污水处理难，达标难的问题。

养殖废水的处理方法

国内外对规模化畜禽场废水的处理方法主要有综合利用和处理达标排放两大类。综合利用是生物质能多层次利用，建设生态农业和保证农业可持续发展的好途径。但是，目前由于我国畜禽场饲养管理方式落后，加上综合利用前厌氧处理的不到位，常使畜禽粪水在综合利用的过程中产生许多问题，如废水产生量大，成分复杂，处理后污染物浓度仍很高，所用稀释水量多和受季节灌溉影响等。对于处理达标排放的来讲，虽然国内外所用的工艺流程大致相同，即固液分离-厌氧消化-好氧处理。但是，对于我国处于微利经营的养殖行业来讲，建设该类粪污处理设施所需的投资太大，运行费用过高。因此，探寻设施投资少，运行费用低和处理高效的养殖业粪污处理方法，已成为解决养殖业污染的关键所在

设备特点：

- 1、一体化养殖污水处理设备由一个或多个单元经现场联接组合而成，体积小、重量轻，易于运输，方便安装；
- 2、采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特征，使用寿命长达20年以上；

- 3、节省用地，不需要建房及采暖、保温。实现了设备的集成，减少占地面积；
- 4、无污染、无异味，减少二次污染；
- 5、不收污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。
- 6、整个处理设备配有自动控制单元和故障报警装置，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。

殖场污水处理设备特点及难点该养猪厂污水主要包括猪尿、部分猪粪和猪舍冲洗水，属高浓度有机污水，而且悬浮物和氨氮含量大。这种未经处理的污水进入自然水体后，使水中固体悬浮物、有机物和微生物含量升高，改变水体的物理、化学和生物群落组成，使水质变坏。污水中还含有大量的病原微生物将通过水体或通过水生动植物进行扩散传播，危害人畜健康。因此本工程污水处理系统采用固液分离预处理+厌氧处理+好氧处理+深度处理的工艺流程。根据对该养猪厂的实际考察，通过现场调查和资料查找，以及当地市环境监测站监测数据综合分析，我公司技术组为该养猪厂制定了对应的工艺流程，有效的解决了该养猪厂的养殖废水和生活污水的处理问题。

大型养殖厂污水处理设备

随着我国畜牧业的发展，产业竞争的日趋激烈，畜牧业的规模化、集约化发展已成为一必然趋势，规模化养猪场具有较高的畜禽饲养技术，统一的管理，降低了成本，提高了经济效益，但由于大量集中的粪便污水排放引起的环境污染问题也越来越严重，根据相关资料报道，我国大城市中畜禽养殖业的粪尿排污的人口当量超过3000-4000万。养殖业的粪尿排泄物及废水中含有大量有机物、氮、磷、悬浮物及致病菌并产生恶臭，对环境质量造成极大影响，急需治理。而由于养猪场污水处理不同与工业污水处理，养猪场经济效益不高限制了污水处理投资金额不可能太大，这就需要投资少、处理效果好、好能回收一部分资源，有一定的经济效益。而养猪场的污水处理通常并不是仅采用一种处理方法，而是需要根据地区的社会条件，自然条件不同，以及猪场的性质规模、生产工艺、污水数量和质量、净化程度和利用方向，采用几种处理方法和设备组合成一套污水处理工艺。针对养猪场污水处理方法的问题，下面我们详细介绍几种处理工艺：一）组合式稳定塘工艺处理养猪废水2.工艺选型养猪场污水处理常用的工艺为厌氧-好氧-氧化塘，均采用钢筋混凝土结构，投资大，运行费用高。我们在设计时进行了各种工艺的筛选比较，用投药混凝、厌氧接触工艺、厌氧过滤器、上流式厌氧污泥床、复合式厌氧污泥床和厌氧塘虽然有好的处理效果，但建设费用和运行成本高而无法承受，因而必须寻求新的既简易又稳定可靠的方法。