

# 三门峡三菱E64SM数控系统伺服电机维修

产品名称	三门峡三菱E64SM数控系统伺服电机维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

## 产品详情

三菱伺服驱动器维修，三菱MR-J2S-350A显示AL32号过流报警维修

河南远晟电气设备有限公司\*\*\*维修三菱伺服驱动器：MR-E-AG、MR-E-A、MR-J2S-A、MR-J2S-B、MR-J3-A等系列三菱伺服驱动器，维修三菱各型号编码器。

提供维修三菱伺服驱动器：MR-J2S-20A/B、MR-J2S-40A/B、MR-J2S-60A/B、MR-J2S-70A/B、MR-J2S-100A/B、MR-J2S-200A/B，MR-J2S-350A/B三菱伺服器维修，可修复三菱伺服器常见故障：无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏等；

三菱伺服器维修注意：报警发生时，只要当清除报警原因。确保安全后才可以复位报警，重新报警，重新运行伺服电机。否则可能导致损伤

发生以下报警时，请不要用反复切断接通控制电路电源的方法复位并继续运行。否则可能导致伺服故障。清除报警发生原因之后，需等待30分钟以上的冷却时间，才可再次伺服电机。再生制动异常（AL30）、过载1（AL50）、过载2（AL51），报警可通过切断-接通电源或复位信号置的方法解决。

发生报警，故障信号（ALM）处于OFF状态。同时动态制动器开始动作。显示器将显示报警代码。

A1.10欠压电源 电压过低适用：MR-J2S□A：160V以下、MR-J2S□A1：83V以下

1: 电源电压太低。检查电源系统

2: 控制电源瞬间停电在60ms以上。

3: 由于电源容量过小，导致启动电源电压下降。

4: 直流母线下降到200V后恢复供电（主电路电源切断5秒以内再接通。

5: 伺服放大器内部故障。

公司维修产品售后服务：

1、售后维修时间：标准维修时间3-7个工作日，加急1-3个工作日(需异地订购的特殊元器件除外)；

2、保修时间：对修复部位保修六个月；

三菱E64SM数控系统伺服电机维修由于使用的年限较长，必然导致元器件的老化，从而引起驱动波形发生畸变，输出电压也就不稳定了，所以经常一运行就出现OC报警位置环增益 $k_p$ 的调整，它与整机的机械刚性有关，高刚性的连接，位置环增益 $k_p$ 的值可设定较大，但不要超过机械系数的固有频率，电动机与滚珠丝杆直接连接，丝杠长度较短，可认为是高刚性连接，其机械系统的固有频率通常能达到70赫兹，此时位置环增益 $k_p$ 大值可设定为70（1/S），此时可得到较高的动态响应，中低刚性的连接 $k_p$ 的设定值不能太高，否则会产生震荡故障处理：变频器的运行环境应符合规格要求；更换冷却风扇；检查温度检测电路；改善通风环境,输入电源缺相；瞬时停电；输入电源接线端子松动；输入电源电压变化太大速度环的增益 $k_v$ 的调整，全数字交流伺服电动机分为大、中、小惯量3种类别，折合到电动机轴上的负载惯量是电动机惯量的30倍以内，为遵循速度环增益 $k_v$ 在允许的范围越大越好的原则，随着负载惯量与电动机惯量比值的增大，速度环的增益 $k_v$ 设定值应加大，但负载惯量比值大于10时，加大 $k_p$ 、 $k_v$ 增加量不能太大，同时需加大速度环积分时间常数 $T_i$ ，以保证机械系统的稳定性