

# 数控深孔钻镗床报价 西藏数控深孔钻镗床 道隆机床好货源

产品名称	数控深孔钻镗床报价 西藏数控深孔钻镗床 道隆机床好货源
公司名称	德州道隆机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市陵城区边临镇德尔利机械产业园南 首东侧院内
联系电话	18553461789 18553461789

## 产品详情

数控深孔钻镗床虽然属于切削工艺，数控深孔钻镗床报价，但和传统切削又有所不同。深孔钻削在加工初期，数控深孔钻镗床货源基地，钻头和工件一接触，压力就达到2000N左右，温度瞬时，要求所选油品粘度高低，西藏数控深孔钻镗床，冷却性要好。排屑要顺畅；加工结束时压力大约在4000N左右，如果所选油品的极压值（PD）低于4000N或者油品中极压剂释放速度慢的话，那么冒烟。钻头磨损快就是必然的了，所以选择的极压剂只要粘度低。并且在2000N-4000N这个阶段能够迅速释放。极压值在6080以上就可以了。

数控深孔钻镗床的机床是专门加工圆柱形深孔工件的设备，如同加工机床的主轴孔，各种机械液压油缸、汽缸圆柱形通孔、盲孔及阶梯孔等设备一样，其机械设备工件由卡盘夹紧、中心架支承旋转，刀具不转只作进给运动，也有工件、刀具同时同方向旋转，刀具同时反方向旋转，刀具作进给运动。进给运动由无级调速电动机构，进给速度20~2000mm/min，快速移动速度5000mm/min，其机械设备机床不但可以承担钻削、镗削，而且还可以进行滚压加工，在钻削时采用内排屑法。

为了满足数控深孔钻镗床的工艺要求，数控深孔钻镗床应具备下列条件：1、保证钻杆支架（其上有钻杆支承套）、刀具导向套与床头箱主轴和钻杆箱主轴的同轴度。2、无级调节进给运动速度。3、足够压力、流量和洁净的切削液系统。4、刀具导向系统。深孔钻镗床的深孔钻头在钻入工件前靠刀具导向保证刀

头准确位置，导向套紧靠在工件端面。

希望上述内容可以帮到大家，期待与您的合作，感谢您的阅读。

数控深孔钻镗床报价-西藏数控深孔钻镗床-

道隆机床好货源由德州道隆机床设备有限公司提供。德州道隆机床设备有限公司是山东德州,镗床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在道隆机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创道隆机床更加美好的未来。