

西门子伺服电机刹车坏（修好可以测试）

产品名称	西门子伺服电机刹车坏（修好可以测试）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子伺服电机维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子伺服电机刹车坏（修好可以测试）

；伺服电机维修中心当天安排检查维修，技术团队，修复率可接近新品，伺服电机维修维修周期短，报价低，技术一对一检测，维修工程师对接，安全可靠，一直从事于伺服电机芯片级技术理论研究和实践，精通西门子品牌模块，伺服电机，伺服控制器，PLC，工控设备电路板的原理，能够在无图纸，无资料的条件下维修任何模块，伺服器，触摸屏等自动化产品，保证二次损坏机器，不收取任何检测费。永远坚持合理收费，免费检测，可持续合作发展模式面对所有大小客户，因为客户是我们的衣食父母，我们竭诚为你们服务。

1、拆卸伺服电机前后的端盖和螺母；从轴承的前端向后推，把主轴及后轴承座，直线轴承等附件拆出来。

2、研配前、后轴承的垫圈。

电主轴前后轴承均为串联DT配对；

按轴承所承受的轴向力方向，支起内套，用手用雕铣机设计力向下压外套，(力量的大小与弹簧对轴承的预紧力大体相同)，调整垫圈的间隙，有两种方法，一是更换轴承及轴承的上下位置，二是研磨垫圈高度，研磨垫圈用8字研磨法，同时转动垫圈的位置，保证垫圈的平行差在2um以内，通过对垫圈间隙的调整，使内外垫圈受力均匀，则两套轴承承受的预载荷均匀；

若选用已配好的轴承，则内外垫圈的尺寸差配研在2um以内，垫圈的平行差在2um

m以内，轴承按外径上的V形标志配对安装；

预紧弹簧长期使用会产生疲劳，弹力减少；对轴承的预载荷减小，影响电主轴精雕机设计的精度和寿命，此时应更换相同规格的新弹簧；

若垫圈配研不合适，则两套轴承一套载荷小、另一套载荷过大，则轴承受力不均匀，会发热，严重影响使用寿命，内外垫圈受力一样时，则两套轴承承受的预紧载荷均匀。

恒税公司目前修理德国西门子伺服电机1FT、1FK、1PH、1FK7同步伺服电机，1FT6同步伺服电机，1PH4水冷异步伺服电机 1PH7高效异步伺服电机，西门子伺服电机1FK7043，1FK7042，1FK7040，1FK7034，1FK7033，1FK7032，1FK7022，1FK7083，1FK6083，1FK6063，1FK6060，1FK6042，1FK6040，1FK6032。1PH8主轴电机维修，伺服马达维修和编码器维修业务