

苏州铝单板尺寸偏差检测 铝单板防火A1检测

产品名称	苏州铝单板尺寸偏差检测 铝单板防火A1检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

GD/T23443-2009《建筑装饰用铝单板》

检测项目有：外观质量、尺寸偏差指标、膜性能、耐冲击性、焊钉链接这几方面。

相应项目的标准要求以及检测结果判定如下：

一、外观质量方面

1.1外观质量总体外观方面，达到以下五点才能被判定合格：

板材边部切齐，无毛刺、裂边。

板材无开焊。

外观整洁，图案清晰，色泽基本一致，无明显划伤。

装饰面没有明显压痕、印痕和凹凸等残迹。

无明显色差。

1.2外观质量装饰面方面，根据不同的喷涂工艺会有不同的标准要求：

辊涂---没有漏涂、波纹、鼓泡或穿透涂层的损伤。

液体喷涂---涂层无流痕、裂纹、气泡、夹杂物或其他表面。

粉末喷涂---涂层平滑、均匀，无皱纹、流痕、鼓泡、裂纹、发粘。

陶瓷---表面无裂纹，颗粒和缩孔 2个/m²

阳极氧化---无点灼伤、氧化膜脱落及开裂等影响使用的缺陷。

二、尺寸偏差方面

2.1 尺寸偏差方面，需要在如下检测项目均达标方可被判定合格：

检测项目: 标准要求: 长度 -1.5 ~ 0 mm 宽度 -1.5 ~ 0 mm 基材厚度 无标准限定 对角线 2.0 mm
对边尺寸 1.5 mm 板面平整度 2.0 mm/m 折边角度 无标准限定 折边高度 1.0 mm

三、膜性能方面

3.1 膜性能方面，需要在如下检测项目均达标方可被判定合格：

检测项目: 标准要求: 膜厚 —— (聚酯粉末喷涂) *小局部膜厚 40 μm 膜厚 ——
(氟碳液体喷涂) *小局部膜厚 45 μm 膜厚 —— (真石漆) *小局部膜厚 180 μm 光泽度
无标准限定 附着力 —— 干式/ 湿式/ 沸水式 划格法 0 级 铅笔硬度 1H 4H 耐无变化 耐
5.0 , 无起泡等变化 耐砂浆性 无变化 耐溶剂性 —— (氟碳) , 无漏底

耐溶剂性 —— (聚酯、丙烯酸) , 擦拭法无漏底或者静置法涂层无发暗, 划痕试验无明显划痕
封孔质量 30 mg/dm^2 耐磨性 —— (氟碳) 5 L/ μm 耐磨性 —— (阳极氧化) 300 g/ μm

四、耐冲击性方面

标准要求为：经50kg·cm冲击后，正反面铝材无列横，涂层无脱落，聚酯涂层无开裂。

五、焊钉连接方面

标准要求为：焊接牢固，无虚焊。