

供应水泥破碎机锤头堆焊修复焊丝

产品名称	供应水泥破碎机锤头堆焊修复焊丝
公司名称	苏州倍优特焊接材料有限公司
价格	26.00/盘
规格参数	大西洋:2.6 金桥:各种规格齐全 苏州:各种型号齐全
公司地址	吴中区开发区
联系电话	15851425991

产品详情

堆焊焊丝直径：1.2-1.6mm

2 焊丝型号：LQ605

2 焊丝特点：

2 LQ605药芯焊丝为CO₂或80%Ar+20%CO₂保护耐磨堆焊药芯焊丝。该焊丝焊接工艺性能优良，成形美观，飞溅较小，焊接效率是手工焊条的3倍以上。熔敷金属为高铬合金，金相组织为马氏体加合金碳化物，由于碳化物具有极高的硬度，因而具有优良的耐磨料磨损性能。该焊丝堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。

2 适用范围:

2 用于堆焊在轻微冲击下经受强烈磨料磨损的工件，如磨煤机磨辊、溜槽、料钟及矿山机械和建材机械等。