

扬州吊具拉力测试 吊钩疲劳裂纹探伤检测

产品名称	扬州吊具拉力测试 吊钩疲劳裂纹探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

吊钩拉力测试 做拉力测试机构

吊钩的疲劳裂纹一般出现在2个地方：

- 1、吊钩的内凹面存在塑性变形或者磨损的地百方，从塑性折叠处萌生；
- 2、直柄吊钩的螺纹部位；度

如果是吊具就比较复杂一些。

疲劳裂纹探伤一般采用磁粉或者渗透（磁粉优先），但是针对螺纹知部位可能漏检，需要增加超声波检测道；

探伤属于性比较强的工作，吊钩属于特种设备的一部分，国家规定每年应当进行一次探伤检测和开口度检测，不建议非人员进行检测。

为避免因钢丝绳断裂造成的安全事故，需要定期对在役钢丝绳进行检测。通常采用人工目视结合手摸的检查方法来估算其使用寿命，存在很大的误差，据不完全统计，替换下来的钢丝绳中有70%以上的仅有很少甚至没有强度损耗。所以，将无损检测技术应用到在役钢丝绳的检测中意义重大。

无损检测常用手段：

目视检测（VT）：主要用于表面裂纹

磁粉检测（MT）：主要用于检测表面裂纹，多用于吊钩，索具，起重链条

原理通过对铁磁性材料施加磁场使其整体或局部磁化，在工件的表面和近表面不连续处有磁力线逸而形成漏磁场，漏磁场吸附施加在工件表面上的磁粉形成磁痕，从而显示出不连续状态的存在。

超声检测(UT) : 主要用于检测内部缺陷，内部裂纹，多用于起重机主梁的检验

超声波在材料以一定的速度和方向传播，遇到材料中的不连续性或被测物件的底面会产生反射。不同材料对超声波的传播速度、衰减不同，这些不同产生反射的差异，利用这种反射及差异来进行超声波探伤

无损检测渗透检测法

利用液体的毛细管作用，将渗透液渗入焊接材料表面开口缺陷处。再通过显象剂将渗入的渗透液吸出到焊表面，显示缺陷的影像的无损检测方法。焊缝磁粉检测和焊缝渗透检测统称为焊缝表面检测。