

# SIEMENS常州西门子中国授权代理商

产品名称	SIEMENS常州西门子中国授权代理商
公司名称	上海枫暨工业自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号1610室
联系电话	18616323903 18616323903

## 产品详情

方法/步骤:通过 RS485/422 接口将组态PC 与触摸屏连接。1.关闭 HMI 设备。2.将PC/PPI电缆的 RS485/422 连接器与HMI 设备连接。3.将 PC/PPI 电缆的 RS232 接头与组态 PC 连接西门子触摸屏教程组态PC/PPI 电缆。用户如果使用 PC/PPI 电缆来连接 HMI 设备和组态 PC ，则需要使用 DIP 开关来对传送速率进行设置。西门子触摸屏教程用户可以设置以下比特率西门子触摸屏教程通过以太网接口将组态PC 与 Smart Panel 连接西门子触摸屏教程首先，确定你所操作的西门子触摸屏是哪一个系列，选型是MP、OP还是TP ，在通过多功能面板进行操作。西门子触摸屏怎么进行权限设置然后，在左边目录树中，选择“ 运行系统用户管理 ” 下的“ 用户 ”。建立用户名称和密码，选择用户权限，是“ 管理员 ” 还是“ 操作员 ”。西门子触摸屏怎么进行权限设置其次，在画面中组态用户登陆按钮。使用“ 按钮 ” 工具，定义“ 事件 ” 中的“ 单击 ” 功能，选择“ ShowLogonDialog ”。西门子触摸屏怎么进行权限设置其中，在flexible中在“ 运行系统用户管理 ” 下面的“ 组 ” 中建立一个组，名称为“ 管理员（默认） ”，该页的右边“ 组权限 ” 中

勾选全部权限。西门子触摸屏怎么进行权限设置随后，在flexible中在“运行系统用户管理”其中的“用户”中建立一个用户，名称为“admin（默认）”，口令是你自己设置的。在该页的右边“用户组”中选择步骤1中的管理员权限。西门子触摸屏怎么进行权限设置后，组态一个用于登录的按钮，在按钮的“属性”其中“安全”里选择管理员权限，勾选启用。

如果你需要对某些控制参数画面加上权限，也可以采取这种办法。

另外你还可以组态一个“用户视图”画面，在登录成功以后可以在该画面显示出您登录的账号和权限。

西门子PLC与触摸屏通讯原则：采用无线duRS485通信产品实现触摸屏、人zhi机界面及PLC

之间的无线通信，需要dao遵循以下原则：由此可见，适合于无线通信的方式有三种：(1)

采用自由串口协议，需要用户熟悉串口通信，会编程。(2)采用PPI

协议，不需要编程，只需要简单组态。但是对无线数据终端有特殊要求，普通产品无法满足PPI

协议要求，推荐采用DTD433M专用PPI无线数据终端。(3)

采用Modbus协议，开放协议，普遍使用，但需要编程或组态。如果选用S7-200西门子PLC

可以满足以上要求，因此S7-200适合无线通信。由于无线产品的实时速度不能满足MPI协议和Profibus

协议，所以不合适无线通信。如果一定要这样做的话，建议：(1)S7-300选择CPU 313C 2PTP，CPU 314C

2PTP(点对点)；(2)用S7-200中转一下，S7-200与S7-300之间采用MPI协议或者Profibus协议，S7-200

与触摸屏之间PPI连接。

设置时间常数的步骤如下：bai1、在du触摸屏中，新建一个

( 定时器 ) 型的变量 , 地址例如 DB1.DBW4

定义为 S5TIME 类型。2、在触摸屏中新建一个 I/O 域 , 连接上这个 ( 定时器 ) 型的变量。注意 : 此输入值的单位是 ms。3、分别把 I/O 域下载到触摸屏和 PLC 中 , 试一下输入一个时间 , 在 PLC 中监视下 DB1.DBW4 的数值。4、成功后将 DB1.DBW4 放到 TIMER 的设定值位置上就可以了

扩展资料 : 为什么西门子定时器的使用中 , 为了减小误差 , 需要设置时间常数 ? 1、电源设备存在内阻抗 , 电源设备到被测电机引出线 ( 或接线柱 ) 之间线路的阻抗以及线路中所使用的仪器 , 仪表的阻抗。这一类误差在整个测量或使用过程中始终存在着 , 而且对不同的电机有着不同程度的影响。2、由于各种环境因素与要求的标准状态不一致会引起测量装置和被测量体本身变化而造成误差。3、由于试验人员在测量过程中的任何疏忽大意都将使这三方面的误差增大 , 而使测得的数值远离被测电机真实值。

设备定期、(1)

每半年或季度检查 PLC 柜中接线端子的连接情况 , 若发现松动的地方及时重新牢固连接 ; (2)

对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压 ; 设备定期清扫 (1) 每六个月或季度对 PLC 进行清扫 , 切断给 PLC 供电的电源把电源机架、CPU 主板及输入/输出板依次拆下 , 进行吹扫、清扫后再依次原位安装好 , 将全部连接恢复后送电并启动 PLC 主机。认真清扫 PLC 箱内卫生 ; (2)

每三个月更换电源机架下方过滤网 ; 检修前 (1) 检修前好工具 ; (2)

为保障元件的功能不出故障及模板不损坏 , 必须用保护装置及认真作防静电工作 ; (3)

检修前与调度和操作工联系好 , 需挂检修牌处挂好检修牌 ; 设备拆装顺序及 (1)

停机检修，必须两个人以上监护操作；（2）

把CPU前面板上的选择开关从“运行”转到“停”位置；（3）

关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源；（4）把与电源架相连的电源线记清线号及连

接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架就可拆下；（5）

CPU主板及I/O板可在模板下方的螺丝后拆下；（6）安装时以相反顺序进行；检修工艺及技术要求（1）

测量电压时，要用数字电压表或精度为1%的表测量（2）电源机架，CPU主板都只能在主电源切断时取

下；（3）在RAM模块从CPU取下或CPU之前，要断开PC的电源，这样才能保证数据不混乱；（4）在

取下RAM模块之前，检查一下模块电池是否正常工作，如果电池故障灯亮时取下模块RAM内容将丢失；

（5）输入/输出板取下前也应先关掉总电源，但如果生产需要时I/O板也可在可编程控制器运行时取下，

但CPU板上的QVZ（超时）灯亮；（6）

拨插模板时，要格外小心，轻拿轻放，并远离产生静电的物品；（7）更换元件不得带电操作；（8）

检修后模板安装一定要安插到位

电池更换 当PLC的用户程序要保留在RAM中时，就会用到电池，电池通常是3V或的不可充电的锂电池，

电池的使用寿命通常是五年左右，电池用久了，电压就会下降，当其下降到不足以保证RAM中数据时，

RAM中的程序就会丢失。如果用户没有备份程序，就会相当麻烦。[1]一般PLC内部设有电池电压检测电

路，当电压下降到一定程度时，PLC就会，提醒更换电池。PLC的使用说明书都有提供更换电池的。一般

来说，PLC在断电后，因为PLC上RAM电源端接有充电电容，即使把电池去掉，电容上充电电量也足够R

AM内的数据保持一段时间，所以如果取掉电池后在短时间内（通常5分钟）再将新电池换上去，数据是

不会丢失的。但用户实际使用PLC的情况不尽相同，例如电容的容量下降，RAM电源回路有灰尘、油泥等形成放电回路等，这会加快PLC断电后电容的放电速度，从而使时间不好把握。如果在带电的情况下更换电池就可保程序万无一失。因为电源始终会有电压加在RAM芯片的电源脚。当然更换时亦要小心应对，注意电池的极性以及避免短路情况发生。好是把PLC通电15分钟（给内部电容充电），断电，在5分钟内换好新的电池，再上电试一下。西门子PLC有带卡的，有不带电池的；也有带卡的，带电池的。程序存在MMC卡中，如果没有存储卡，需要电池保存程序的，更换电池时候务必注意，带电的情况下，将旧电池取出来，然后将新电池换上即可。优点 可靠PLC不需要大量的活动元件和连线电子元件。它的连线大大。与此同时，的维修简单，维修时间短。Plc采用了一系列可靠性设计的进行设计。例如：冗余的设计。断电保护，故障诊断和信息保护及恢复。PLC是为工业生产控制而专门设计的控制装置，它具有比通用计算机控制更简单的编程语言和更可靠的硬件。采用了精简化的编程语言。编程出错率大大。

德国SIEMENS中国授权代理商，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售与维修。致力于为您提供在机械、化工、水泥、电力、环保等领域的电气及自动化技术的完整解决方案，包括自动化产品及系统、工程项目执行及管理、主要过程控制领域技术支持，以及售后服务、培训等。公司的主营产品有：

SIEMENS?可编程控制器 1 SIMATIC?S7?系列PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200 2

逻辑控制模块?LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等 3

SITOP直流电源?24V?DC?1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A可并联. 4、HMI?触摸屏TD200?TD400C?K-

TP?OP177?TP177,MP277?MP377, SIEMENS?交、直流传动装置 1

交流变频器?MICROMASTER系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120 MIDASTER系列：MDV

## 2、全数字直流调速装置?6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70系列

SIEMENS?数控?伺服 1、 SINUMERIK:801、 802S 802D、 802D?SL、 810D、 840D、 611U、 S120 2、 系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，伺服驱动备件等等。PLC的外面的线路布线主要是4种，分别是接地线、电源线、输入端接线以及输出端接线

PLC的外面的线路布线主要是4种，分别是接地线、电源线、输入端接线以及输出端接线;PLC的电源接线，我们需要明确的是电源工作的类型，是直流电源还是交流电源，电压的等级是多少，用专用的导线接到电源上，注意正负极。PLC的接地线，PLC的接地线也是有要求的需要使用不能小于1.25毫米的黄绿色线;输入端接线，PLC的输入端要看是什么设备，因为不同的输入元件需要的接线方式也是不一样的，比如是按钮，继电器之类的。输出端接线，输出端直驱的继电器指示灯等设备需要外接电源，这时候需要知道输出端的电源类型。