

球形封头价格 球形封头 虞城晨扬规模大

产品名称	球形封头价格 球形封头 虞城晨扬规模大
公司名称	虞城县晨扬封头制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	虞城县杜集镇吴洪口村88号（住所）
联系电话	15518655767 15518655767

产品详情

减薄超标缺陷的预防措施减薄的控制主要在制造工艺上，整体减薄要考虑配料厚度是否足够，坯料尺寸能不能确保有足够的压边宽度；对局部减薄的控制要确保压鼓工艺正确性及工人操作的熟练。

划伤缺陷的预防措施为了减少划伤缺陷，压制封头前，应将毛坯表面清扫干净，避免附着硬物在冲压过程中划伤表面；定期对上下模进行清理，减少氧化皮粘附；定期检查模具有无破损。

椭圆封头在内压作用下趋圆外压作用下趋扁与和其连接的筒体刚好相反。也就是说在连接部位产生相反的径向位移，球形封头价格，互相加强抵消了大部门径向位移使封头周向压缩应力筒体周向拉应力减少封头和筒体连接时是没有凸变，它有弯曲半径是连续的，不产生应力，所以可以用在较高压力的容器当中，而碟形封头连接处是不连续的产力应力，球形封头定做，一般应用在低压容器当中，是由半个椭球面和短圆筒组成，直边段的作用是避免封头和圆筒的连接焊缝处泛起经向曲率半径突变，以改善焊缝的受力状况。因为封头的椭球部门经线曲率变化平滑连续，故应力分布比较平均，且椭圆形封头深度较半球形少的多易于冲压成型，是目前中低压容器中应用较多的封头之一。

在封头制造过程中，缺陷也是时常出现，例如麻点，球形封头尺寸表，划伤，鼓包，球形封头，变形，橘皮现象，焊缝棱角度突变等。

麻点

麻点现象可能是由于本身板材表面的就有麻点，也有可能是在冲压，压鼓，旋压各个工序中，模头处理不干净引起的。

解决办法：比较轻的麻点现象，可以利用打磨处理，超过0.2mm就要进行补焊，补焊后，打磨干净。

划伤

主要是在搬运过程中，操作不当引起的。例如：吊钩划痕，叉车划痕。

解决方法：首先在吊钩和叉车与封头接触面垫保护膜，出现划伤后，进行打磨，严重的进行补焊，划伤面积超过25%要整体处理。

球形封头价格-球形封头-虞城晨扬规模大(查看)由虞城县晨扬封头制造厂提供。虞城县晨扬封头制造厂是从事“封头,不锈钢封头,压力容器封头,钢球”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：武经理。同时本公司还是从事河南封头，新乡不锈钢封头，河北椭圆封头的厂家，欢迎来电咨询。