

【检验科污水处理系统多少钱】

产品名称	【检验科污水处理系统多少钱】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【检验科污水处理系统多少钱】

废水来源及水量本项目所处理的废水为实验室废水，污水中通常含有无机类污染物有硫酸、硝酸、盐酸、烧碱、铬、锌、锰、铜、铁等酸、碱、盐和重金属离子等；有机物污染物主要有烷烃、烯烃、酮、醚、酚、醛等有机碳氢化合物；生物类污染物主要含细菌、病毒等病原微生物。主要种类有：1)、无机物类废水：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；a、重金属离子：汞、镉、铬、铅、锰、银、镍、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团(Cr₂O₇)²⁻、(CuCN)⁻、(AuCN)⁻、(PtCl₆)²⁻等；b、酸碱PH值:硝酸、盐酸、硫酸、双氧水、氯化钙等；2)、有机物类废水：有机溶剂、石油类、油脂类物质、糖类、蛋白质、多环芳烃、卤代烃、甲苯，苯酚，烷烃、烯烃、酮、醚、酚、醛、有机磷等；3)、生物类废水：细菌、病毒、衣原体、支原体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌等；该项目每天产生的废水约为5t/d，故设计废水处理能力5t/d。出水水质符合国家《GB8978-1996》标准三级排放标准相关要求；处理工艺的选择实验室废水的特点是：含有各种酸碱，需中和反应至弱碱性；废水中含有大量的铬、锌、锰、铜、铁重金属离子，需沉淀去除。含有烷烃、烯烃、酮、醚、酚、醛等有机碳氢化合物；污水含毒、细菌等病原微生物。工艺流程实验室清洗废水经收集系统收集后首先进入调节池，调节水量、均化水质，当调节池中水量达到一定液位高度后，通过提升泵定量提升到一体化污水处理设备。在一体化污水处理设备中首先进入酸碱中和调节系统，进行酸碱中和，在此通过pH控制仪，利用计量泵准确投加一定量NaOH水溶液，调节pH值至8~9之间，在碱性条件下，血液透析中心污水处理装置废水中的酸被中和，废水中若含有铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则可与OH⁻发生化学反应生成氢氧化物沉淀。酸碱中和池出水接着流入沉淀池，酸碱中和后产生的沉淀以及污水中其他悬浮物在沉淀池中通过泥水间的异向流动实现污泥与水的分离。沉淀池出水进入消毒池，利用消毒加药装置向消毒池中定量加入二氧化氯消毒剂，充分灭除污水中的病原微生物。经消毒后的废水后进入多介质过滤器，尚未被去除的细小悬浮物、微量金属及极少量的有机物等，一部分通过石英砂以及具有巨大孔隙结构和比表面积的活性炭的吸附、截留等物理、化学作用等去除，另一部则被附着在活性炭上的微生物膜中的厌氧、好氧及兼性菌等降解去除，活性炭截留吸附，与微生物降解解吸的过程穿插、交替、循环进行。至此废水即可达标排放。整个废水处理流程，通过自动控制系统控制，中和调节系统设有浮球液位控制仪，低液位自动停泵，高液位自动启动，可基本实现无人值守。工艺特点1、采用中和沉淀、化学氧化、臭氧氧化、多介质过滤等技术处理废水中的各类污染物；2、采用微电脑程序实时监测、控制废水的水质变化和处理流程，实现全天候全自动运行，无需专人值守；3、利用PH计、ORP计和进口计量泵准确控制投药量，并设有液位控制、缺药报警和自动排泥等装置；4

、采用先进的充氧器，气水接触充分，反应完全；5、操作方便，运行稳定，使用寿命长，运行、维护费用低；6、占地面积小，可根据不同情况安置于室内或室外；7、可应用户的不同要求，进行量身设计、制造。

医院污水处理设备概述 随着我国经济的发展、城市化进程的推进，水资源短缺，水污染加剧的情况日趋严峻，污水处理与回用的要求日益迫切，传统集中式污水处理由于存在污水收集难、管网投资高、占地面积大、建造周期长等突出问题，严重制约了污水处理率和COD减排量，在此情况下，分散式污水处理集成技术设备成为集中式污水处理的有益且必需的补充措施。现有分散式污水处理设备，有的仅采用单一的好氧生化处理工艺，脱氮除磷不理想；有的采用单一曝气方式，能耗偏高；有的采用人工湿地等植物处理法，占地太大，受气候影响，运行不稳定；有的设备集成度不高，处理效果差；针对上述情况，通过反复的实践探索，自主研发了一系列以污水的达标排放和资源化回收利用为目的，针对中、低浓度分散式有机污水处理的集成技术设备。应用领域：包括住宅小区、乡镇农村、风景名胜区、高速公路服务区、机场、码头、工矿企业、其他污水难以三、装置系统介绍

医院污水处理设备工作原理 一体化污水处理设备的核心部件是膜生物反应器（MBR），它是膜分离技术与生物技术有机结合的新型污水处理技术。污水进入MBR系统。A区为兼氧区，放置填料，并与活性污泥进行充分接触。O区为好氧区，放置膜组器，使用PVDF膜将活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断反应、降解。进一步处理之后，被处理水可以达标排放或回用。此外，输送到MBR系统中的空气也是处理过程中非常重要的一部分，它可以促进反应器中流体的循环流动，提高活性污泥的降解效率，还可以使中空纤维膜膜丝之间发生相互摩擦，清洁膜组件。工艺流程如下收集的场所及尚未建设市政排污管网的区域的污水。