

重型深孔钻镗床规格 广合机床规格齐全 广东重型深孔钻镗床

产品名称	重型深孔钻镗床规格 广合机床规格齐全 广东重型深孔钻镗床
公司名称	德州广合机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市德城区黄河涯工业园3号
联系电话	13181368988 13181368988

产品详情

重型深孔钻镗床如何规范使用

重型深孔钻镗床有通用的，的和由普通车床改装的，为了便于冷却和排屑，重型深孔钻镗床的布局都是卧式的，重型深孔钻镗床的主参数是大钻孔深度。我们今天来说一下重型深孔钻镗床如何规范使用：1. 调整重型深孔钻镗床速度、行程、装夹工具和工件时，及擦拭机床时要停车进行。2.自动走刀需要选好进给速度，调好行程限位块。手动进刀一般按照逐渐增压和减压的原则进行，避免用力过猛导致事故的发生。3.使用摇臂钻，重型深孔钻镗床价格，横臂回转范围内不准有障碍物。横臂和工作台不准有浮放物。4.深孔钻床开动后，不准接触运动着的工件、刀具和传动部分。禁止隔着机床转动部分传递或拿取工具等物品。5.钻头上绕长铁屑时，要停车清除，禁止用口吹，手拉、应使用刷子或铁钩清除。

重型深孔钻镗床是加工圆柱形深孔零件的机床

重型深孔钻镗床是加工圆柱形深孔零件的机床。可以镗削通孔、阶梯孔和盲孔，也可进行光整滚压加工。对于短工件(1-4m)采用双锥盘顶紧方式，由授油器授油机床的床身是由多节床体组合而成，重型深孔钻镗床定制，床体是三面封闭且有斜置筋板的结构，刚性较好。床身导轨式矩形的，承受能力大，导向精度好，导轨经过了淬火处理，重型深孔钻镗床规格，耐磨性较高。床身导轨的凹槽中，安装着进给丝杠，丝杠是由多节组合而成，两端由支架支撑，广东重型深孔钻镗床，中间由两个拖架辅助支撑，拖架可以沿凹槽底部的导轨移动，其行程与停留时靠拖板部分上的拉板和滚柱来控制。床身的前壁有一T型槽，其

上装有镗杆支架定程座和拖板定程座，以便控制拖板和镗杆支架的位置。床身前壁装有齿条，与手动装置的齿轮啮合，供移动中心架、托架、镗杆支架用。

深孔镗床主要是以加工圆柱形工件为主，刀具及刀杆做进给运动的深孔加工设备，在深孔镗床上只能进行镗削及滚压加工，加工通孔的同时还可以加工阶梯孔、盲孔等。刀具进给采用伺服驱动系统实现无级调速。深孔镗床主轴采用多级齿轮换速，授油器紧固及工件装夹采用液压顶紧装置，有一单独的液压泵站控制。深孔镗床床身采用铸铁制造，刚性强；导轨经淬火处理耐磨性高，精度保持性好。工作全部仪表显示，装夹工件及操作安全快捷稳定。深孔镗床的应用也是非常广泛的，在特型油缸、煤炭缸、液压机械、高压锅炉管、石油、、电力、航空等行业都能看到深孔镗床的应用，该机床到目前为止是当今深孔类工件金切机床的选择。

重型深孔钻镗床规格-广合机床规格齐全-广东重型深孔钻镗床由德州广合机床有限公司提供。德州广合机床有限公司是一家从事“刮削滚光机,数控深孔钻镗床,深孔钻镗床”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“广合”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使广合机床在数控机床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！