

养猪场废水处理设备厂家

产品名称	养猪场废水处理设备厂家
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

养猪场废水处理设备厂家

养猪场废水处理设备的日常维护工作很重要，所以，我们在使用该养猪场废水处理设备的同时也要做好设备的维护，清理工作。那么我们在维护设备的时候，应该注意哪些细节呢？

- 1、定期检查水泵、风机的转动轴承是否有过热现象，检查润滑油位和润滑油质量，保证设备正常运行。
- 2、检查曝气管道布气均匀状况，发现有大气泡或局部曝气死角应及时查找原因并排除保证各部位曝气正常。
- 3、企业应必须建立一套完善的保养制度，每班都应详细填写好运行记录，对于出现的情况记录在册、以便于维修。
- 4、定期检查水泵、风机的螺栓连接情况，防止出现松动，如发现异常请立即处理。
- 5、定期检查养殖废水处理设备填料的紧张状况，发现脱落和松弛应及时补充和校正。
- 6、经常检查消毒剂投加，保证药剂用量和剩余量，必要时可根据检测结果调整投加量及时补充药剂，确保出水水质合格。

斜筛式猪粪固液分离机组成及应用范围：

干湿分离机又分为猪粪干湿分离机，鸡粪干湿分离机，牛粪干湿分离机，鸭粪干湿分离机，由蛟龙，叶片，机头，筛网，驱动等部分组成，螺旋叶片、筛网为不锈钢制作，除此之外螺旋蛟龙叶片采用高强度，高性能的304不锈钢合金，在经过特殊工艺处理组合而成，具有耐磨，耐腐蚀，经久耐用，无二次污染等特点，可根据不同的物料选择适合的干湿分离机设备，此设备主要适用于养殖业，工业，农业物料中的固液分离当中，可以将畜禽粪便，果渣，木屑，沼气等物料经过固液分离机的处理达到干湿分离，二次利用的效果，无污染，安全可靠，具有占地面积小，安装，维修方便，做工精细，外形美观等特点，在当下被广泛的应用。

斜筛式猪粪固液分离机特点：

我厂所生产的猪粪干湿分离机由于价格合理，性能稳定，高效节能，日常保养安装维护方便，无二次污染等特点，自上市以来一直受到广大新老用户的一致好评，除此之外我厂所新推出的新型猪粪干湿分离机设备采用了高性能高强度的304不锈钢合金，再加上特殊工艺的加工，不仅耐磨、耐腐蚀，在原有处理基础上速度更加之快，完全符合满足了现代化养殖需求，不仅解决了环境污染问题，更加促进了养殖行业的发展。