

# 三门峡发那科系统按键失灵怎么搞的

产品名称	三门峡发那科系统按键失灵怎么搞的
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

## 产品详情

随着数控机床的普及，FANUC 机床数据对于生产显得尤为重要，本文详细介绍了FANUC系统数控机床数据的备份与恢复，使用存储卡备份和恢复数据的方法步骤。

### FANUC系统数据备份与恢复

#### FANUC数控系统

中加工程序、参数、螺距误差补偿、宏程序、PMC程序、PMC数据，在机床不使用是依靠控制单元上的电池进行保存的。如果发生电池时效或其他以外，会导致这些数据的丢失。因此，有必要做好重要数据的备份工作，一旦发生数据丢失，可以通过恢复这些数据的办法，保证机床的正常运行。

FANUC数控系统数据备份的方法有两种常见的方法：

- 1、使用存储卡，在引导系统画面进行数据备份和恢复；
- 2、通过RS232口使用PC进行数据备份和恢复。

#### 使用存储卡进行数据备份和恢复

数控系统的启动和计算机的启动一样，会有一个引导过程。在通常情况下，使用者是不会看到这个引导系统。但是使用存储卡进行备份时，必须要在引导系统画面进行操作。在使用这个方法进行数据备份时，首先必须要准备一张符合FANUC系统要求的存储卡（工作电压为5V）。具体操作步骤如下：

#### 1、数据备份：

- (1)、将存储卡插入存储卡接口上(NC单元上，或者是显示器旁边)；

- (2)、进入引导系统画面；（按下显示器下端右面两个键，给系统上电）；
- (3)、调出系统引导画面；下面所示为系统引导画面：
- (4)、在系统引导画面选择所要的操作项第4项，进入系统数据备份画面；（用UP或DOWN键）
- (5)、在系统数据备份画面有很多项，选择所要备份的数据项，按下YES键，数据就会备份到存储卡中；
- (6)、按下SELECT键，退出备份过程；

## 2、数据恢复：

- (1)、如果要进行数据的恢复，按照相同的步骤进入到系统引导画面；
- (2)、在系统引导画面选择项SYSTEM DATA LOADING;
- (3)、选择存储卡上所要恢复的文件；
- (4)、按下YES键，所选择的数据回到系统中；
- (5)、按下SELECT键退出恢复过程；

## 使用外接PC进行数据的备份与恢复

使用外接PC进行数据备份与恢复，是一种非常普遍的做法。这种方法比前面一种方法用的更多，在操作上也更为方便。操作步骤如下：

- (1)、准备外接PC和RS232传输电缆；
  - (2)、连接PC与数控系统；
  - (3)、在数控系统中，按下SYSTEM功能键，进入ALLIO菜单，设定传输参数(和外部PC匹配);
  - (4)、在外部PC设置传输参数（和系统传输参数相匹配）；
  - (5)、在PC机上打开传输软件，选定存储路径和文件名，进入接收数据状态；
  - (6)、在数控系统中，进入到ALLIO画面，选择所要备份的文件（有程序、参数、间距、伺服参数、主轴参数等等可供选择）。按下“操作”菜单，进入到操作画面，再按下“PUNCH”软键，数据传输到计算机中；
- (1)、外数据恢复与数据备份的操作前面四个步骤是一样的操作；

(2)、在数控系统中，进入到ALLIO画面，选择所要备份的文件（有程序、参数、间距、伺服参数、主轴参数等等可供选择）。按下“操作”菜单，进入到操作画面，再按下“read”软键，等待PC将相应数据传入；

(3)、在PC机中打开传输软件，进入数据输出菜单，打开所要输出的数据，然后发送。

以上的操作，都必须使机床处在EDIT状态。