

商用净化水设备100吨

产品名称	商用净化水设备100吨
公司名称	新乡市净益康环境设备有限公司
价格	12800.00/套
规格参数	用途:水处理 工艺:反渗透 电压:380V
公司地址	河南新乡 卫辉市车管所院内
联系电话	13525046604

产品详情

目前，工程中大量应用100000u以上截留分子质量的超滤膜，但测试标准中基准物质的分子质量只有67000u，无法满足测试需要。另外，随着技术的发展，超滤膜表面改性后可能发生显著变化，如吸附了功能性物质或者带有电荷，在此情况下利用传统的基准物已经不能够准确测量超滤膜的截留性能。纯净水设备大多应用反渗透技术，那么反渗透技术是当今进、节能、效率的分离技术。其原理是在高于溶液渗透压的压力下，借助于只允许水分子透过的反渗透膜的选择截留作用，将溶液中的溶质与溶剂分离，从而达到纯净水的目的。1、脱盐率 脱盐率=(1-产水含盐量/进水含盐量)膜元件的脱盐率在其制造成形时就已经确定，脱盐率的高低取决于膜元件表面超薄脱盐层的致密度，脱盐层越致密脱盐率越高，同时产水量越低。反渗透对不同物质的脱盐率主要由物质的结构和分子量决定，对高价离子及复杂单价离子的脱盐率可以超过99%，对单价离子如：钠离子、钾离子的脱盐率稍低，但也可超过了98%(膜使用时间越长，化学清洗次数越多，反渗透膜脱盐率越低。);对分子量大于100的有机物脱除率也可过到98%。

[净益康高纯水设备五十吨](#)