

突面带颈对焊法兰制造厂家

产品名称	突面带颈对焊法兰制造厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司生产各种材质法兰;美标对焊法兰 美标带径法兰 美标外贸法兰 不锈钢法兰 对焊法兰 平焊法兰 国标不锈钢法兰 美标不锈钢法兰 碳钢大型平焊法兰 国标法兰 大型盲板 不锈钢法兰 美标法兰 德标法兰 英标法兰 俄标法兰 外贸法兰 等河北禹拓管道有限公司生产各种材质法兰 大型法兰的制作过程 先把中板割成合适的条子,条子的长短根据大型法兰的规格而定。然后用卷环机卷制成圆圈,用焊条把接口处焊接牢固,焊口处要进行X光谱检验。再用压力机将其压平,再用车床进行加工水线、倒角等工艺,后是用分度盘配合钻孔机进行螺栓孔的打孔的加工。

卷制法兰的造价要比锻造的低一些。但有些超大的法兰是锻造不出来的。此类产品多是用理论重量来计重的,在计算时,是不把水线、止口、螺栓孔、倒角的重量减掉的。平板的产品的价格较低,但是如果加工燕尾槽之类的工序的大型法兰的价格就会高一些的。理论重量就是按下面的公式来计算的。

SO表示什么法兰SO是法兰形式的一种代号,表示带颈平焊法兰,PL表示板式平焊法兰,WN表示带颈对焊法兰,SW表示承插法兰,我厂法兰产品有不锈钢法兰、平焊法兰、对焊法兰、螺纹法兰、整体法兰、松套法兰、法兰盖等。有时候客户吧对焊法兰和带颈平焊法兰区分不开和大家打个介绍一下他们的区别。

1、焊缝形式不同:平焊的焊缝不能射线探伤,而对焊的焊缝可以。带颈平焊法兰管子与法兰的焊接焊缝形式为角焊缝,而带颈对焊法兰与管子的焊接焊缝形式为环焊缝;平焊是两个角接环焊缝,对焊是一个对接环焊缝。带颈平焊法兰和不带颈的平焊法兰的区别在于带颈平焊法兰是比不带颈平焊法兰的在管线焊接部位要多出来一处,不带颈平焊法兰也就是平板法兰,没有法兰的凸台同样是平角焊缝。带颈对焊法兰与接管连接的焊缝属B类缝,带颈平焊法兰与接管连接的焊缝属C类缝,焊后无损检测不一样。

2、材质不同:带颈平焊法兰材质为厚度符合要求的普通钢板机加工而成,而带颈对焊法兰材质多为锻钢件而成。

3、公称压力不同:带颈平焊法兰公称压力为:0.6---4.0MPa的,而带颈对焊法兰公称压力为:1--25MPa等级的,显然,带颈平焊法兰的适应的压力等级较低些。

4、连接方式不同：带颈平焊法兰与带颈对焊法兰在结构上的大区别就在于接管与法兰连接方式的不同，带颈平焊法兰一般都是接管与法兰角接，而带颈对焊法兰是法兰与接管对接。

平焊法兰一般的只能与管道连接，而不能直接与对焊管件连接；对焊法兰一般可以与所有对焊管件（包括弯头、三通、等等）直接连接，当然也包括管道。

带颈对焊法兰的刚度比带颈平焊法兰的刚度大，对焊比平焊强度高，不容易泄漏。

带颈平焊法兰与带颈对焊法兰不能随便替换，就制造角度而言带颈平焊法兰（SO是SLIP ON缩写）内经大，意味着重量小，成本就低，另外公称直径大于250mm的带颈对焊法兰（WN是WELDING NECK的缩写）要检测，SO的法兰不需要检测，所以成本相对低一些了。

碳钢法兰4214

我公司生产各种标准型号材质的法兰法兰是一种盘状零件，在管道工程中为常见，法兰都是成对使用的。在管道工程中，法兰主要用于管道的连接。在需要连接的管道，各种安装一片法兰盘，低压管道可以使用丝接法兰，4公斤以上压力的使用焊接法兰。两片法兰盘之间加上密封点，然后用螺栓紧固。不同压力的法兰有不同的厚度和使用不同的螺栓。法兰又叫法兰盘或突缘。是管子与管子相互连接的零件。连接于管端。法兰上有孔眼，可穿螺栓，使两法兰紧连。法兰间用衬垫密封。法兰管件指带有法兰的管件。它可由浇铸而成，也可由螺纹连接或焊接构成。法兰联接由一对法兰、一个垫片及若干个螺栓螺母组成。垫片放在两法兰密封面之间，拧紧螺母后，垫片表面上的比压达到一定数值后产生变形，并填满密封面上凹凸不平处，法兰连接是管道施工的重要连接方式。法兰的常用标准有国标、美标、日标、德标、英标、法标等、目前我厂已生产制作2119-2010B新标产品欢迎新老客户前来订购。公