

# 周口钢丝胶管 衡水宇星 蒸汽钢丝胶管

产品名称	周口钢丝胶管 衡水宇星 蒸汽钢丝胶管
公司名称	衡水宇星环能机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	景县杜桥徐庄
联系电话	15931370168 15931370168

## 产品详情

用途：设计适用于输送醇、弱酸、弱碱、热水、蒸汽、氧化剂、制冷剂、洗涤剂、动植物油、压缩空气等相关介质，周口钢丝胶管，广泛应用于汽车管路、工程机械等相关行业。

结构：

内管层：耐溶剂、气密性佳之合成橡胶；

增强层：高强度纤维编织；

外管层：耐老化、耐臭氧、耐侯性能之特殊橡胶配方；

表面颜色：黑、红、蓝、橙、绿等，可视客户要求订制；

工作温度：-40~+130（瞬间可达150）；

产品特点：冬天不会发硬，十年不会老化；

执行标准：SAE J20；

当液压系统的压力在25-8.0MPa之间的橡胶软管时，可采取粘补法：将软管处周围擦试干净；在软管处涂上“厌氧”胶、“环氧树脂”胶、“801”胶或“502”胶中的一种（涂胶的长度约为部位长度的2-3倍），用胶布或帆布条叠压式地缠绕涂胶处4-5层（每层都应涂上胶）；将缠绕胶布划帆布条的两端打成死结；待其凝固15-20min后即可使用，

大口径高压胶管按工作压力状态可分为高压大口径胶管和低压大口径胶管，其中低压大口径胶管又分为低压输送大口径胶管（正压）和低压抽吸大口径胶管（负压）。

高压大口径胶管骨架层为多层钢丝编织或缠绕增强层。低压大口径胶管骨架层为多层夹布/帘子线缠绕增强层，外加螺旋钢丝骨架增强层，蒸汽钢丝胶管，负压抽吸胶管采用双层螺旋钢丝骨架增强层结构，钢丝胶管厂家，确保管体在负压工作状态下不会吸瘪或变形。根据大口径胶管实际工况需求，大口径钢丝胶管，选择成熟的橡胶配方和骨架层工艺，确保产品具有优良的耐介质能力和工况适应性，管体内径公差小，层间结合紧密，经久耐油。

周口钢丝胶管-衡水宇星-蒸汽钢丝胶管由衡水宇星环能机械有限公司提供。衡水宇星环能机械有限公司是从事“加工销售扣压机,橡胶制品,尼龙制品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孙经理。