

大口径厚壁无缝管 鲁西钢管制造公司

产品名称	大口径厚壁无缝管 鲁西钢管制造公司
公司名称	山东聊城鲁西金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城开发区大东钢管市场66号
联系电话	13646359555

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东聊城鲁西金属材料有限公司

大口径厚壁无缝管是0Cr25Ni20(310s)不锈钢的缩写，属于奥氏体铬镍不锈钢系。因为具有较高的铬含量和镍含量，此钢拥有较好的高温蠕变强度，在高温下能持续作业，具有很好的防氧化性、耐腐蚀性和耐高温性。适用于排气管道、热处理炉、热交换机、焚化炉等要求耐热性的高热或高温接触部件，大口径厚壁无缝管，使用温度范围很广，一般在1000℃以下。

目前关于不锈钢在高温条件下氧化行为的研究报道很少，许多论述有待实验研究证实。本文主要通过不锈钢的高温氧化实验，测定了氧化动力学曲线，运用X射线衍射、扫描电镜(SEM)、能谱分析(EDS)等技术，对氧化过程中形成的氧化膜的形貌及成分进行了研究，推断了不锈钢的高温氧化机制。1试验材料及方法原始材料取自大口径厚壁无缝管，采用线切割将试验试样加工成7mm×7mm×3mm立方体，用200号砂纸打磨光亮，然后用酒精清洗干净备用。将试样块分为A、B两组并编号，A组试样块用来。

对于大口径厚壁无缝管常用的环氧类、乙烯类、酚醛类等防腐涂料的施工工艺，一般要求大口径厚壁无缝管表面达到近白级(Sa2.5)。实践证明，采用这种除锈等级几乎可以除掉所有的氧化皮、锈和其他污物，锚纹深度达到40~100μm，充分满足防腐层与大口径厚壁无缝管的附着力要求，而喷(抛)射除锈工艺可用较低的运行费用和的质量达到近白级(Sa2.5)技术条件。

大口径厚壁无缝管的清洗和预热

在喷(抛)射处理前，采用清洗的方法除去大口径厚壁无缝管表面的油脂和积垢，采用加热炉对管体预热至40—60℃，使大口径厚壁无缝管表面保持干燥状态。在喷(抛)射处理时，由于大口径厚壁无缝管表面不含油脂等污垢，可增强除锈的效果，干燥的大口径厚壁无缝管表面也有利于钢丸、钢砂与锈和氧化皮的分离，使除锈后的大口径厚壁无缝管表面更加洁净。

1. 现行大口径厚壁无缝管标准：共有47项 其中：GB 25 项 HB 3 项 特殊用途19项；基础 2项 产品 45项

2. 常用标准： GB/T 2102-2006 大口径厚壁无缝管的验收、包装、标志和质量证明书。

GB/T17395-2008 大口径厚壁无缝管尺寸、外形、重量及允许偏差。

GB/T5310-2008 高压锅炉用大口径厚壁无缝管

GB/T6479-2000 高压化肥设备用大口径厚壁无缝管

GB/T18248-2008 气瓶用大口径厚壁无缝管

大口径厚壁无缝管-鲁西钢管制造公司由山东聊城鲁西金属材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东聊城鲁西金属材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢管具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事山东厚壁钢管，辽宁厚壁无缝管，河南厚壁钢管厂的厂家，欢迎来电咨询。