

淮安表面处理 昆山韩铝化学2 玻璃表面处理

产品名称	淮安表面处理 昆山韩铝化学2 玻璃表面处理
公司名称	昆山市韩铝化学表面材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号
联系电话	18912671876

产品详情

铝阳极氧化处理是金属表面处理的方法之一。作为阳极的金属材料在特定的电解液中通过外加电流使其表面形成膜层的一种材料保护技术。大多数金属材料（如不锈钢、锌合金、铝合金、镁合金、铜合金、钛合金）都可以在适宜的电解液中进行阳极氧化处理。通过阳极氧化处理，可以赋予金属材料表面美丽的的外观、良好的耐腐蚀性、耐磨性、绝缘性等功能，从而满足不同的设计要求。

目前，应用广泛的是铝材的阳极氧化处理。由于铝的氧化膜结构细致，吸附性佳，不易脱落，故通过阳极氧化工艺镀覆一层细致的氧化膜以保护其不会持续氧化。铝阳极氧化工艺有很多种，包括普通阳极氧化、硬质阳极氧化、超低温硬质阳极氧化等。尤其是硬质阳极氧化处理广泛应用于活塞、汽缸、汽缸内衬、油压机及涡轮、汽阀、齿轮、、零件、离合器、煞车圆片等坚硬耐磨、抗蚀性极高的铝合金零件的表面处理上。

阳极铝氧化的原理：将金属或合金的制件作为阳极，金属表面处理，采用电解的方法使其表面形成氧化物薄膜。金属氧化物薄膜改变了表面状态和性能，如表面着色，提高耐腐蚀性、增强耐磨性及硬度，保护金属表面等。例如铝阳极氧化，将铝及其合金置于相应电解液中作为阳极，淮安表面处理，在特定条件和外加电流作用下，进行电解。

为了克服铝合金表面硬度、耐磨损性等方面的缺陷，扩大应用范围，延长使用寿命，表面处理技术成为铝合金使用中不可缺少的一环，而阳极铝氧化技术是目前应用较广且成功的。

阳极的铝或其合金氧化，表面上形成氧化铝薄层，其厚度为5~20微米，硬质阳极氧化膜可达60~200微米。阳极氧化后的铝或其合金，提高了其硬度和耐磨性，可达250~500千克/平方毫米，良好的耐热性

，硬质阳极氧化膜熔点高达2320K，优良的绝缘性，耐击穿电压高达2000V，增强了抗腐蚀性能，在 = 0.03NaCl盐雾中经几千小时不腐蚀。有色金属或其合金都可进行阳极铝氧化处理，这种方法广泛用于机械零件，飞机汽车部件，精密仪器及无线电器材，日用品和建筑装饰等方面。

铝的阳极氧化处理有大量孔洞，铝表面处理，其表面吸附性很强，手触摸有黏手的感觉。为提高氧化膜的防污染和抗腐蚀性能，封孔是步骤。铝材阳极氧化膜的封孔主要有热封孔和冷封孔两种，目前我国基本上使用冷封孔。接下来，阳极氧化厂家给大家讲讲一下技巧：

随着膜厚增加和封孔质量提高。每吨铝型材的冷封孔剂消耗从0.8 ~ 1.2kg增加到1.5 ~ 2.0kg。氟化镍是目前冷封孔剂的主要成分，因此氟化镍质量决定了冷封孔剂质量。氟化镍中铁、锌、铜等杂质，在新配槽液中影响不明显，但生产一段时间后，封孔质量就很难保证。

淮安表面处理-昆山韩铝化学2-玻璃表面处理由昆山市韩铝化学表面材料有限公司提供。“化工原料及产品,五金材料,化学试剂”选择昆山市韩铝化学表面材料有限公司，公司位于：昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号，多年来，昆山韩铝坚持为客户提供好的服务，联系人：王总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昆山韩铝期待成为您的长期合作伙伴！