

商用高纯水设备1吨

产品名称	商用高纯水设备1吨
公司名称	新乡市净益康环境设备有限公司
价格	12800.00/套
规格参数	用途:水处理 工艺:反渗透 电压:380V
公司地址	河南新乡卫辉市车管所院内
联系电话	13525046604

产品详情

纯净水设备在运行进行反渗透时，含盐的水在室温下通过物理方法进行脱盐和脱盐，而不发生相变。超薄复合膜元件脱盐率可达99.5%以上，同时去除水中的胶体、有机物、细菌和病毒。那么，纯净水设备在运行时有哪些控制因素？一起来看看吧。1、pH值

由不同材料制成的纯净水设备膜具有不同的酸碱度。例如醋酸纤维素膜的pH值为3~8，芳香族聚酰胺膜的pH值为4~10。杜邦尼龙中空纤维膜的pH值范围为1.5~12。当料液的pH值超过膜的限时，会在膜上产生水解、老化等有害的作用，导致产水量下降，膜性能持续下降，直至膜被破坏。一般情况下，醋酸纤维素膜的pH值应控制在4-7之间，芳纶膜的pH值应控制在3-11之间，复合膜pH值的允许范围约为2-11。2、温度在纯净水设备，过程中，料液温度会随着操作而升高。在一定范围内，料液粘度随着温度的升高而降低，有利于净化水设备产水率的提高，一般温度升高1时，膜的透水性增加2.7%左右。一般商品膜的透水性是24-25之间水温的数据值，所以工作温度下的实际透水性要用修正系数来计算。需要注意的是，操作温度不能超过膜的耐热温度，否则会影响膜的使用寿命。3、预处理 预处理后的料液pH值、悬浮物、微生物生物量都会影响纯净水设备的效果，因此，需要对原水采取有效的预处理措施，如pH值调节、过滤、消毒等，以充分发挥净化水设备的工作效率。4、操作压力在纯净水设备保持和增加操作压力的过程中，有利于提高水的渗透性，并且由于膜被压缩，盐的渗透性会降低。但当操作压力超过一定程度时，膜压实变形严重，会导致透水性下降，膜老化。因此，应根据实际处理的料液和所选净化水设备膜的耐压性选择合适的操作压力。5、膜组件 膜组件的清洗效果膜污染是净化水设备运行期间影响系统正常运行的一种现象，即使在运行前对料液进行预处理，也不能完全消除膜污染。膜污染发生后，产水量和脱盐率会略有下降，膜的寿命会受到严重影响，甚至会导致处理系统的运行瘫痪。因此，有必要根据实际情况定期清洗膜组件。

以上就是纯净水设备在运行时的控制因素了。此外，该设备要长期正常运行，重要的是维护。如果设备保养得当，设备会很方便。因此，在设备运行时，应小心不要损坏机