

活塞杆外圆抛光机 抛光机 八溢省30个人工

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 活塞杆外圆抛光机 抛光机 八溢省30个人工 |
| 公司名称 | 东莞市八溢自动化设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市塘厦镇林村社区田心41号 |
| 联系电话 | 15282129198 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

各种首饰的特性

首饰中数金银是价值高的金属，素金也就是黄金首饰颜色鲜艳、但质地软容易变形和划伤，佩戴时间久了会慢慢变得暗淡、K金相对来说质地硬、不宜变形、且颜色丰富、有K白、K黄、K红等色泽，铂金呈现白色也流行了一段时间、现在慢慢淡出市场、银饰主要呈现白色、因为价格居中有广大消费者。铜、不锈钢首饰价格便宜、适合年轻消费者喜爱、起到装饰点缀效果。八溢自动化设备有限公司生产的等离子抛光机机可以实现所有首饰材料的抛光、效果好、工作环境干净卫生。

等离子抛光机机的日常维护

等离子抛光机机由于加工的量没有其他材料产品那么大、一般都是100A设备即可满足产能需求。它的日常维护很简单、只需保持机台干净整洁、在下班前用毛巾或者碎布擦拭机台表面的灰尘和在生产过程留下的水渍即可，保持反应槽内干净、每次抛光换水后反应槽壁都会沾上一次反应物、用抛光布擦拭干净无残留即可、使用一段时间后上盖PP槽表面也会有反应物残留、用抛光布擦拭干净即可。

首饰的注蜡模

胶膜开好后就可以注蜡了、此工序主要控制蜡温、压力已经胶膜压紧程度。使用注蜡机将蜡的温度保持在70-75 之间，主要可以保持蜡的流动性、易注满蜡模、减少缺陷，蜡温太高容易产生飞边、太低容易产生注不满等缺陷，形状简单的蜡模采用0.5-0.8kg/cm,形状复杂的首饰采用1.0-2.0kg/cm,注蜡时间控制大件4秒、小件2秒。八溢自动化设备有限公司生产的等离子抛光机机主要处理抛光机这道工序，、操作简单方便、可以有效抛的死角位、是理想的抛光设备。