

# HQP-150型混凝土芯样切割机

产品名称	HQP-150型混凝土芯样切割机
公司名称	献县中拓试验仪器销售中心
价格	.00/个
规格参数	品牌:中拓 型号:HQP-150型 产地:河北
公司地址	献县城东试验仪器生产基地
联系电话	15720494383

## 产品详情

### 《HQP-150型混凝土芯样切割机》

#### 一、技术参数：

- 1、锯切试件直径： 50 75 100mm
- 2、锯切试件长度：47.5 - 205mm
- 3、主轴转速：2300r/min
- 4、电机额定功率：2.2KW
- 5、锯片直径：400mm
- 6、重量：100kg

#### 二、使用方法：

- 1、根据芯样直径选择相应的夹具，牢固地卡在小圆立柱上。
- 2、松开主体禁锢螺栓，转动丝杠升降手柄，选择要求的尺寸，锁紧度盘。
- 3、开启进水咀阀门通水，放好防溅水罩并闭合电源开关，使磨头旋转。
- 4、手扶主体慢慢接近芯样，开始削磨，往复数次。
- 5、松开小圆立柱，夹具的元宝螺钉，反向安装片牢，重复2、3、4步骤，直至芯样端面符合要求为止。

### 三、构造及原理：

1、切片机的构造：主要由回弹单相串机电动、减速箱、磨头主体、立柱、丝杠、升降手柄及度盘以及底盘，夹具，地脚螺钉等三大部分组成，该机混凝土芯样装夹方便，精度高，磨削质量好，操作简

单，安全可靠。

2、工作原理：本机是依靠装有金刚石刃具的平面磨头，在告诉转速的情况下实现混凝土芯样的端面磨削目的，该机采用圆立柱导轨和丝杠升降手动给进方式，保证了磨头工作平稳，可靠。

### 四、操作规程：

- 1、接通电源及水源。
- 2、根据芯样直径选择相应的夹具，将芯样夹紧并转到底盘中心位置后将夹具索紧。
- 3、松开上、下索紧手轮，转动升降手轮，当磨轮端面距芯样端面1mm时停止。然后索紧上索紧手柄，开启进水嘴阀门通水，并闭合电源开关，使磨轮转动，然后逆时针转动手轮，并同时顺时针转动微动

手轮使磨头下降。当磨轮端面接触试样端面时摆动磨头进行磨削，直至磨平试样端面。

4、磨削完毕，关闭电源及水嘴阀并逆时针转动微动手轮，使其处于上极限位置。

5、松开夹具索紧手柄，将夹具同试样一同取下并反向安装，重复2、3、4步动作磨削另一端面。直至芯样端面符合要求为止。

6、切片机用后关闭电源，擦试干净机器。