

数控深孔钻镗床加工 数控深孔钻镗床 道隆机床好货源

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 数控深孔钻镗床加工 数控深孔钻镗床 道隆机床好货源 |
| 公司名称 | 德州道隆机床设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省德州市陵城区边临镇德尔利机械产业园南 首东侧院内 |
| 联系电话 | 18553461789 18553461789 |

产品详情

数控深孔钻镗床机床主要是由床身、床头箱、授油器、拖板、拖板进给系统、中心架、拖架、镗杆支架、镗杆箱、冷却系统、电气系统、液压系统、排屑装置等主要部件组成。对应数控深孔钻镗床床身、拖板、箱体、授油器体、支架体等零部件均采用高强度铸铁、树脂砂造型，保证机床刚性好、强度高、精度保持性好，数控深孔钻镗床加工，床身采用额中频淬火，淬火深度3—5mm，HRC48-52，耐磨性较高。数控深孔钻镗床适用于机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等行业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达0.4-0.8 μm 。

数控深孔钻镗床用途及适用范围：本产品主要用于黑色金属及有色金属在高负荷低转速条件下的切削加工：如钻孔、镗孔、插齿、滚齿、螺纹切削、铰孔、攻丝及高精度打孔钻的润滑，也可以作为高速金属切削、刮削、滚轧加工的润滑剂等。本产品根据基础油品及添加剂的不同分为几个等级，分别适用与普通碳钢、铜、铝、不锈钢、钛、镍等合金钢的深孔加工。

随着深孔加工行业的广泛推广，数控深孔钻镗床的应用越来越广泛。说起深孔加工，如果是长轴加工深孔并且量较大时一般都会用到深孔机床，数控深孔钻镗床，而且厂家对于数控深孔钻镗床的加工深度都可以达到500MM的深度。但是传统的加工方法在加工精度方面还是有一定的局限性。实际上深孔机床在加工深孔的时候，只要保证好了加工的顺利进行还可以提高产品的加工效率，而且对于加工不同的孔会用到不同的放电方式。对于深孔有深孔放电，数控深孔钻镗床厂家，微孔有微孔放电。这样不仅可以提高工作效率和精度，也降低了加工的难度。当然我们在加工数控深孔钻镗床的时候要及时清理现场。应随时进行加工的监控，如果在放电不稳定的情况下，需要停机进行工件的清理工作，如果有残留屑也是需要及时清理的，所以说精密加工行业少不了深孔机床的出现。

数控深孔钻镗床加工-数控深孔钻镗床-道隆机床好货源(查看)由德州道隆机床设备有限公司提供。数控深孔钻镗床加工-数控深孔钻镗床-道隆机床好货源(查看)是德州道隆机床设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：于经理。