

匀质板造型切割锯

产品名称	匀质板造型切割锯
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

匀质板造型切割锯

匀质板设备的制造流程首先是控制好用来制造水泥基匀质保温板原料以及计量，到后在进行适当的保湿这样可以水泥基匀质保温板的抗压能力和保温防火性能，匀质保温板设备产品聚对亚保温板是以轻烧氧化镁、氯化镁、硅、钙等复合胶凝材料为主体。

匀质板设备先将减水剂加入水(水温40 左右)中,搅拌均匀约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚苯颗粒(气泵打入泥浆底部)搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天切割。

匀质板设备整套搅拌设备主要由电子计量装置、上料装置、浆料搅拌设备、操作系统等组成，配料、电子计量，生产精度高，计量准确，操作调控。

匀质板设备主要生产工序包括，辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。匀质板设备中的提升机把水泥以及自动配置好的配料送入到制浆机中，按照严格的比例加入适当的水，进行均匀的搅拌制造成水泥浆。匀质板设备全套模压成型水泥基匀质板生产线。水泥基匀质板切割机采用框辊道传送连续流水作业。坯块无需搬运无需翻转。从坯料上线——水平两面切割——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装件。实现自动流水生产。