

螺母凸焊接机

产品名称	螺母凸焊接机
公司名称	无锡诺克超声科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区春晖中路19号D栋
联系电话	18915321396

产品详情

螺母凸焊机是目前螺母凸焊为理想的凸焊设备，其焊接能力、焊接品质稳定性要高于交流凸焊机甚至是中频逆变凸焊机，能够焊接交流凸焊机和中频逆变直流凸焊机不能焊接或焊接质量不稳定的高强钢和螺母的凸焊、热成型钢和螺母的凸焊，并且焊接品质非常稳定！

其主要构成如下：

- 1、螺母凸焊机凸焊是强规范焊接方式，焊接的压力更大，因此要求机身具有非常高的刚性，满足凸焊时大压力的情况下不变形；
- 2、加压机构，垂直式加压机构，随动性高；
- 3、安嘉储能控制器，短充电时间可达到1ms，焊接能量精度可控制在1%以内；
- 4、储能直流阻焊变压器，采用风冷式结构并采用环氧树脂浇筑，无须水冷；
- 5、导电及电极部分，导电通径较大；
- 6、气路部分，一般具备预压、锻压双压力功能；

螺母凸焊机解决了螺母与高强钢、热成型钢凸焊的强度、稳定性问题，已成为此类钢板螺母凸焊的合适设备。主要优点如下：

- 1、设备结构简单，技术先进可靠；
- 2、对电网的需求低，三相充电、电网平衡；
- 3、直流焊接可实现普通材质、镀锌板、不锈钢板、高强钢、热成型钢与螺母的凸焊；
- 4、能量稳定，焊接品质一致性高；

5、凸焊飞溅小；

6、节能，相较于交流凸焊机，可节能30%左右。

螺母电焊机是用于焊接螺母的设备，主要由机身、焊接变压器、压力传动装置、微机控制器等组成。在汽车车身的生产过程中，需要人工通过螺母电焊机对车门内板进行螺母焊接作业。由于人为操作的不稳定性，时常有遗漏螺母的情况发生，造成质量不良。

不同的车型，车门内板装配螺母的数量各不相同，少的有七颗，多的有十来颗，目前工作中对焊接螺母数量的计数方式通常采用人工计数，稳定性差。

一种汽车散热器专用螺母的制作方法

本实用新型涉及一种汽车散热器专用螺母，包括一体设置的螺母本体、挡圈、凸点；所述螺母本体呈正方体结构设置；所述挡圈表面部通过连接部与螺母本体连接在一起；所述凸点是一边倒角的矩形块；所述螺母本体的内壁设有螺纹外表面设有镀铜层。本实用新型提供了一种本身可以固定在受到较强振动时，仍然具有较理想防松性能的螺母。

螺母通常与螺栓、螺钉配合使用起到连接紧固零部件的作用，在使用螺栓和螺母配合锁紧零部件时，螺母容易松动，传统的汽车散热器水室中用的四角螺母，容易从水室中掉落下来，加上塑料阻片才可以，放这样使用起来就比较麻烦