

在线乙醇浓度计-酒精浓度在线分析检测仪

产品名称	在线乙醇浓度计-酒精浓度在线分析检测仪
公司名称	长沙三联测控技术有限公司
价格	180.00/台
规格参数	品牌:三联测控 产品型号:MSDR-SH 测量范围:0-80.0%
公司地址	湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道中粮· 北纬28° T43栋102
联系电话	0731-85189889 19918828733

产品详情

乙醇的结构简式为C₂H₅OH，俗称酒精，它在常温、常压下是一种易燃、易挥发的无色透明液体，低毒性；纯液体不可直接饮用，能与水以任意比互溶，它的水溶液具有特殊的、令人愉快的香味，并略带刺激性。医疗上也常用体积分数为70%——75%的乙醇作消毒剂，能与甲醇、丙酮和其他多数有机溶剂混溶，相对密度（d_{15.56}）0.816。乙醇的用途很广，可用乙醇来制造醋酸、饮料、香精、染料、燃料等，在国防化工、医疗卫生、食品工业、工农业生产中都有广泛的用途。

三联测控MSDR-SH型在线乙醇浓度计-酒精浓度在线分析检测仪是基于折光原理开发的一款超高性价比的乙醇浓度测量仪器。可以直接安装在不同管径的管道或者箱体容器壁上，进行实时的浓度监测和控制，检测不受颜色、浊度、气泡、固体杂质、结晶体的影响；无机械动作测量，确保稳定性和长寿命。与传统的人工检测方法相比测量更快速、更准确、结果更清晰，并且能自动进行温度补偿。浓度测量数据实时准确，彻底改变长期以来靠人工测量、人工记录、手工控制的粗放式生产管理方式，保证了工艺过程严格按照工艺方案执行，全浇注玻璃钢外壳和全屏蔽钢板内壁设计，无耗材，无漂移，操作简单方便、维护量少、工作可靠。浓度检测数据通过4-20mA标准信号或RS485通讯信号远传至PLC/DCS/变频器，进行浓度监控和进行自动化控制。减轻了现场操作人员的工作强度，可显著节约人力资源。通过全程监控实时的浓度数据，减少了人工操作带来的不确定性。可视化、智能化，实时的浓度显示，便于建立浓度数据库，为历史数据查询，问题分析提供便利。

MSDR-SH型在线乙醇浓度计-酒精浓度在线分析检测仪主要技术参数

- 1、出厂校准和自动温度补偿，直接投入使用，无需现场校准
- 2、测量范围：0.0-80.0%；90.0-100.0%；折射率1.33300-1.52500

- 3、分辨率：浓度 0.1%；折射率0.00001nD；温度 0.1
- 4、测量精度：浓度 $\pm 0.3\%$ ；折射率 $\pm 0.00002\text{nD}$ ；温度 ± 0.5
- 5、温度补偿：5-60 环境温度：-20.0-60.0
- 6、防护等级：测量部分IP67 耐压： 1.0MPa
- 7、测量时间：默认 5 秒测量1次（可设置）
- 8、安装方式：螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。
- 9、输出：模拟输出：24V 4-20mA 对应浓度 0.0-80.0%；90.0-100.0%
- 10、数字输出：RS485（可定制其他输出方式）
- 11、输入：DC +24V $\pm 10\%$ 电流<100mA
- 12、选配件：自动清洗装置，采用压缩空气或高压水及超声波自动清洗棱镜表面，适用于较脏的液体，防止污垢附着，确保测量精度