

# 对接焊缝如何做质量检测、X射线探伤检测

产品名称	对接焊缝如何做质量检测、X射线探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

江苏广分金属无损探伤检测检验中心是国内第三方无损检测机构，为钢结构工程（建筑、电厂等）、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械、铁塔、游乐设施等众多行业提供全面的无损检测系统解决方案。渗透检测是利用毛细现象检查材料表面缺陷的一种无损检验方法。20世纪初，早利用具有渗透能力的煤油检查机车零件的裂缝。到40年代初期美国斯威策(R.C.Switzer)发明了渗透探伤。常用的渗透检测方法是按所使用渗透剂、去除剂、显像剂组合不同，进行渗透检测方法分类的。可根据灵敏度的要求，被检表面粗糙度、被检件具体情况、现场情况选择不同的方法。焊接质量的决定因素有接头设计，制造材料，焊接工艺，焊接方法以及焊接检验。而焊接接头外观检测，作为焊接无损检测的一种，也是直观，容易实现的一种检测方法。焊缝质量外观检测能够判定焊缝表面的裂纹，咬边，未焊满，未熔合，焊，气孔，夹渣等\*标缺陷。同时也可以对焊缝尺寸进行测量，根据相关标准或设计规范的要求，对外观缺陷和外观尺寸进行判定。焊缝外观质量检测一般在PT、MT、RT、UT等检测之前进行。能够在后面的检测开始之前淘汰不合格件，这样在减少后续工作量的同时也可以起到节约成本的目的。压力容器定期检验的内容 压力容器外部检验内容包括：压力容器的本体、接口部位、焊接接头等的裂纹、过热、变形、泄漏等；外表面的腐蚀；保温层破损、脱落、潮湿、跑冷；检漏孔、信号孔的漏液、漏气；排放装置；压力容器与相邻管道或构件的异常振动、响声，相互摩擦；安全附件检查；支承或支座的损，基础下沉、倾斜、开裂，紧固件的完好情况；运行的稳定情况；安全状况等级为4级的压力容器的实时情况。磁粉探伤利用工件缺陷处的漏磁场与磁粉的相互作用，它利用了钢铁制品表面和近表面缺陷（如裂纹，夹渣，发纹等）磁导率和钢铁磁导率的差异，磁化后这些材料不连续处的磁场将发生畸变，形成部分磁通泄漏处工件表面产生了漏磁场，从而吸引磁粉形成缺陷处的磁粉堆积——磁痕，在适当的光照条件下，显现出缺陷位置和形状，对这些磁粉的堆积加以观察和解释，就实现了磁粉探伤。磁粉探伤，是通过磁粉在缺陷附近漏磁场中的堆积以检测铁磁性材料表面或近表面处缺陷的一种无损检测方法。将钢铁等磁性材料制作的工件予以磁化，利用其缺陷部位的漏磁能吸附磁粉的特征，依磁粉分布显示被探测物件表面缺陷和近表面缺陷的探伤方法。该探伤方法的特点是简便、显示直观。磁粉探伤与利用霍耳元件、磁敏半导体元件的探伤法，利用磁带的录磁探伤法，利用线圈感应电动势探伤法同属磁力探伤方法。按缺陷表现形式分类锻件的缺陷如按其表现形式来区分，可分为：外部的、内部的和性能的这三种缺陷。外部缺陷如几何尺寸和形状不符合要求；表面裂纹、折叠、缺肉、错差；模锻不足、表面麻坑、表面气泡和橘皮状表面等。这类缺陷显露在锻件的外表面上，比较容易发现或观察到。性能方面的缺陷，如室温强度、塑性、韧性或疲劳性能等

不合格；或者高温瞬时强度、持久强度、持久、蠕变强度不符合要求等。性能方面的缺陷，只有在进行了性能试验之后才能确切知道。内部缺陷又可分为低倍缺陷和显微缺陷两类。前者如内裂，缩孔、疏松、白点、锻造流纹紊乱、偏析、粗晶、石状断口、异金属夹杂等；后者如脱碳、增碳、带状组织，铸造组织残留和碳化物偏析级别不符合要求等。内部缺陷存在于锻件的内部，原因复杂，不易辨认，常常给生产造成较大的困难。射线无损检测X射线可以穿透锻件，将内部的情况通过X射线检测设备转化为图像，直观地呈现出来。真实的达到“ ”的效果。自主研发的X射线工业检测装备成像分辨率高，且具备自动化检测水平，很好地解决了锻件内部缺陷检测的问题。由于工业锻件大小尺寸不一，可根据客户要求设备进行定制，满足客户多样化的检测需求。压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道等。压力容器(含气瓶)：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器等。船舶及船用产品：动力装置、舱室设备、甲板机械等船舶及船用产品无损检测及测厚等。广告牌无损检测：楼顶广告牌、墙体广告牌、落地广告牌、高速路广告牌等)等。钢结构无损检测：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结构、会展中心、场等。锅炉无损检测：蒸汽锅炉、热水锅炉、有机热载体锅炉等。其他类特种设备客运索道、大型游乐设施、场内机动车辆等特种设备无损检测等。起重机无损检测：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机等。