

校验方法较刀秤来电详谈 台州较刀秤来电详谈 领锐科技

产品名称	校验方法较刀秤来电详谈 台州较刀秤来电详谈 领锐科技
公司名称	山东领锐电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐纸坊工业园仲临路825号
联系电话	15762612186

产品详情

螺旋秤使用注意事项：

1、根据物料实际流量和特性恰当选择螺旋秤的规格。代表螺旋秤规格尺寸是螺旋叶径和进出料口尺寸，螺旋叶径按实际较大体积流量选取，进出料口长度应确保不冲跑料、不堵卡料和足够的瞬时测量负荷，以利采样测量比较稳定，过长过短都会产生不利影响。

2、根据物料特性选择螺旋结构。一般国产螺旋秤的螺旋结构尺寸是固定的，台州较刀秤来电详谈，这对不同的工艺条件不同的物料特性适应性较差。笔者认为要根据物料的流动、粘滞、容重等特性和螺旋管的长短，选用螺旋结构和尺寸。

使用与维护：

a、给料机如用于配料、定量给料时，为保证给料的均匀稳定，防止物料自流应水平安装，如进行一般物料连续给料，可下倾 10° 安装。对于粘性物料及含水量较大的物料可以下倾 15° 安装。

b、安装后的给料机应留有20mm的游动间隙，横向应水平，校验方法较刀秤来电详谈，悬挂装置采用柔性连接。

c、空试前，应将全部螺栓坚固一次，尤其是振动电磁的地脚螺栓，连续运转3-5小时，应重新坚固一次。

d、试车时，两台振动电机必须向旋转。

- e、给料时在运行过程中应经常检查振幅，电流及噪音的稳定性，发现异常应及时停车处理。
- f、电磁轴承每2个月加注一次润滑油，生产厂家铰刀秤来电详谈，高温季节应每月加注一次润滑油。

联轴器与轴的配合，一般选用H7/j6或H7/k6。

键槽中心线对轴颈中心线的偏移量不大于0.06mm，歪斜允差不得大于0.03mm。

键与键槽侧面应紧密配合，不允许加垫片。当键槽磨损后，定制铰刀秤来电详谈，可根据磨损情况适当加大，加大只能按标准尺寸增大一级。在结构和受力允许时，可在键槽的90°或120°方向上另开键槽。

轴颈磨损后，可用电镀或喷镀方法进行修复。

联轴器组装时应符合如下要求：端面间隙不大于4.00mm；径向偏移小于0.05mm；轴向倾斜小于0.2/1000。

校验方法铰刀秤来电详谈-台州铰刀秤来电详谈-领锐科技(查看)由山东领锐电子技术有限公司提供。“皮带秤,螺旋秤,电子皮带秤,失重秤,转子秤,微量秤”选择山东领锐电子技术有限公司，公司位于：山东省潍坊市临朐纸坊工业园仲临路825号，多年来，领锐科技坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。领锐科技期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事领锐电子转子秤，领锐电子转子秤价格，领锐电子转子秤厂家的厂家，欢迎来电咨询。