

# 萧山区钢板焊缝无损检测 X射线探伤检测

产品名称	萧山区钢板焊缝无损检测 X射线探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

目前主流的无损检测方法主要有：射线照相检验(RT)、超声检测(UT)、磁粉检测(MT)和液体渗透检测(PT)四种。

长期承接全国各地装置管线，储罐，长输管线，锅炉，压力容器，钢结构。等特种设备的无损检测探伤工程(专业的X射线检测、超声波检测、磁粉检测、渗透检测、有特种设备检验检测机构资格，可出具检测报告)

### 磁粉探伤的原理

磁粉探伤是对导磁金属材料制成的工件,进行磁化至饱和程度,若材料内部非常均匀,没有缺陷,则在其内部将产生均匀分布的磁力线.如果工件表面或近表面区域存在裂纹,夹渣或气孔等缺陷时,这些缺陷会阻碍磁力线的通过,产生漏磁现象,使缺陷两侧的表面上产生一对 N,S 极的局部磁场.这时,若在被检工件的表面上撒放磁铁粉或磁铁粉悬液,磁粉就会被漏磁场所吸附,产生磁粉集聚,因而把缺陷的形象清楚地显示出来。

磁粉探伤适宜于用来对原材料、半成品、成品工件和在役的零部件检测探伤，还可以对板材、型材、管材、棒材、焊接件、铸钢件以及锻钢件进行检测。能够发现工件的表面与近表面缺陷.不能检查非磁性材料,如奥氏体不锈钢,铜,铝等.

磁粉探伤因缺陷显示比较直观,成本低,检验速度快,检验准确度高等,广泛应用于金属材料及成品的检验.

无损探伤，也叫无损检测，英文Non Destructive Testing(NDT),是在不损害或不影响被检测对象使用性能的情况下，对材料、零件、设备进行缺陷检测。即使是设计和制造质量都符合规范要求的产品，在经过一段时间的使用后，也有可能发生破坏事故。因此在产品设计制造阶段、使用阶段，都要用无损检测的手段保证产品的质量。无损探伤被广泛运用在压力容器、钢结构焊缝、提梁机、架桥机、管道焊缝、风机塔、游乐设备、吊钩、吊杆、行车、锻件等等的检测。

常用的无损探伤方法有：超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、射线探伤、TOFD检测等等

渗透探伤是将一种含有染料的着色或荧光的渗透剂涂覆在零件表面上，在毛细作用下，由于液体的润湿与毛细管作用使渗透剂渗入表面开口缺陷中去。然后去除掉零件表面上多余的渗透剂，再在零件表面涂上一层薄层显像剂。缺陷中的渗透剂在毛细作用下重新被吸附到零件表面上来而形成放大的缺陷图象显示，在黑光灯（荧光检验法）或白光灯（着色检验法）下观察

缺陷显示。