全国供应15吨PE塑料储罐 水塔水箱 聚羧酸母液储存罐 减水剂储罐

产品名称	全国供应15吨PE塑料储罐 水塔水箱 聚羧酸母液储存罐 减水剂储罐
公司名称	常州瑞杉塑胶科技有限公司
价格	7150.00/个
规格参数	规格:15000L 尺寸:2.6*3.1m 材质:PE
公司地址	江苏省常州市武进区礼嘉镇武进东大道553号
联系电话	18961187480

产品详情

全国供应15吨PE塑料储罐 水塔水箱 聚羧酸母液储存罐 减水剂储罐

我公司致力于外加剂生产设备、聚羧酸合成设备、聚羧酸合成技术、外加剂复配技术、产型企业。以质量为本，创精品工，以质立业，以诚心服务建我们的经营理念，以不断为客户追求的永远的追求。置、公司主营：混凝土外加剂生产设备制造、聚羧酸合成设备、外加剂复配设备、搅拌桶、加药装工程管道系统设计安装、型材下料、化工设备、储运容器定制、钢板卷圆加工。

我公司拥有先进的技术支持，高效的服务团队，严格的生产管理以及长远的发展计划，以我们的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

滚塑厂家 PE储罐生产工艺：

滚塑成型工艺，又称旋转成型、旋转浇铸成型，是一种热塑性塑料中空成型方法，即将粉状或糊状PE材料加入模具内，闭合模具后，将模具加热并使其沿两个垂直轴同时旋转，使模具内的物料在重力和热能的作用下，均匀地涂覆在模具的整个内表面，经过冷却定型后得到制品。外部成型设备：立式搅拌罐和锥底搅拌罐两种，其规格从1000L~20立

PE塑料水箱储罐安装使用注意事项：

1、由于PE锥底储罐在成型时不可避免底部向罐内突起形成球冠状，因此基础要做成与底部形状相似的球冠状(建议在水平的基础上用沙铺成与PE锥底储罐底部相应的球冠状)。

2、安装PE水箱的水泥地平基础必须水平并能承受相应的承重力，如用在空中钢结构，间隙不能过大，并应在上面铺上铁板，保持水平并保证PE储罐的底部表面平整，以增加PE储罐使用寿命。PE储罐放置处，请清除任何尖锐的物品或石块。

3、塑料水箱为普力容器，故控制液位应加装浮球或其它有效控制装置。在不能控制液位的情况下，应装

有溢流口，以防液体从人孔溢出，造成不必要的伤害。本PE储罐为普力容器，请勿对PE储罐增加内压或外压。进液、排液流量较大时，应配置相应流量的排气孔。

4、每只塑料水箱可开进水、出水、排污三孔，PE水箱开孔及配件根据客户提供的用途进行配置，有PE法兰、PE接口、PVC、ABS、不锈钢、铁接口等可选。强酸、强碱、有机溶剂进料口、出料口采用PE材质法兰连接。

5、PE储罐在出厂时已安装好了接头，塑料接头出厂时是拧紧的，在运输、装卸时接头可能会松掉，所以在使用前应对接头的密封性能进行检查，可加液体超过接头部位观察是否泄漏。请注意，接头是以PE、PVC、ABS或尼龙之类的树脂制成的成品，若拧得太紧可能会将螺纹损坏。

6、进液口离水箱底较高时，进液口应弯向罐壁让进入液体顺着罐壁落下，减小对底部的冲击。PE储罐外部连接必须正确。PE水箱与PE储罐下部接头或法兰连接的管子要垂直于桶壁，*使用软连接或减震器，10立方以上的PE储罐请配置补强套，以免装满液体后，桶壁上下不均匀膨胀使出料口连接受损导致泄露，严重时损坏接头和通体影响接头和桶体使用寿命。

7、配管工作结束后，请务必实行满水试压，以确认有无漏水现象。若有漏水的情况，请再确认接头的密封部及螺纹部，是否有误，再另行调整。

8、PE储罐内存溶液温度一般为-20℃～60℃。若盛装液体温度高于60℃时，应配置金属补强套，以防PE储罐软化变形。

9、PE水箱在储存化学物品前，先用水试漏，以防造成不必要的损失。PE储罐在储存化学物品时，场地四周应有良好的排液地沟与稀释装置，盛装化学物品时(比重大于1：2)可采用金属补强套来限制桶体的膨胀变形

10、15立方以上的PE储罐，可采用金属补强套从而避免桶体孔部开裂。大规格PE储罐在安装时要注意安全，尽量用吊机，不知方法时，请联系我们。

11、在PE水箱/桶上安装搅拌机等较重的附属设备时，或人须上罐顶作业而罐顶又不能承受人的体重时，请另做架子或人梯，并注意作业安全。

12、在变换盛装液体或不能确定可否盛装某种介质时，请及时向本公司咨询或参考网上《化学性能表》

13、PE水箱和PE储罐出料口、接口、法兰、法兰球阀必须每季度检查一次，发现问题及时处理，一般1-2年更换。卸货及安装时请选用吊车或来电咨询操作事宜。

大型塑料水箱在进行安装的时候一定要特别小心和注意。如果安装不正确造成了塑料水箱的损坏，是非常可惜的。因此，在安装塑料水箱的时候，需要特别注意。