

数控立车西门子直流调速装置坏（修复解决可测试）

产品名称	数控立车西门子直流调速装置坏（修复解决可测试）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:直流驱动器维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

数控立车西门子直流调速装置坏（修复解决可测试）

上海恒税电气有限公司，你的选择没有错。公司自成立以来，长期销售维修西门子变频器及伺服驱动器的，触摸屏，PLC，直流调速器等，积累了丰富的维修经验，对所维修的机器建立完善的维修档案，所有我们维修的机器我们都有完善的参数备份，确保我们维修的机器上机即能使用。

流调速器维修常见检测方法：

1) 输出为高转速，不可调，测P4整流电压为200V。

a、为装置接入220V/220V隔离维修电源，将V1栅极电阻与电路脱开，即断开V1触发电流通路，测P4整流电压仍为200V，则为主电路晶闸管V击穿短路。

b、给定转速电路W2性能变坏，活动臂与上固定端电阻值变大，使调节电压不能升高，误给出高转速信号。

2) FUSE保险管熔断，检查桥式整流电路P4内部四只二极管有无一只或二两已经短路。

同时应该检查保护电路W1、N3、N4电路等有无故障，故导致保护失效，使P4烧毁。

3) 输出电压为零。牵扯三方面的电路，一为主电路损坏，如晶闸管V1、电流采样电阻R3有开路性损坏；二为保护电路误动作，强制移相触发电路停止工作；三为称相触发电路本身故障，不能输出正常的移相触发脉冲信号。

a、检查R3无断路故障，短接晶闸管V1的T1、T2极，测P4整流输出端有无200V电压。若仍无正常的直流电压输出，则为P4有损坏（加接负载电阻使测试易于判断），若有正常电压输出，继续下一步的检查；

b、用导线或镊子短接脉冲放大管V2的C、E射极，人为接通V1的触发电流通路，P4输出电压仍为0，说明晶闸管V1损坏；测P4能输出200V直流电压，说明主电路完好；继续下一步检查；

c、检查移相触发电路之前，应首先排除保护电路是否误动作，使移相触发电路不能投入正常工作。上电，若发现故障指示灯D4一直处于点亮状态，说明过流保护电路处于误动作状态，检查N3、N3两级保护电路；若D4不亮，测V6的 U_{ce} 小于1V，则为V6击穿损坏。

更为有效的检查方法，将V的发射极脱开电路板，调W2，测P4输出电压正常变化，故障为保护电路误起控；测P4仍无输出，故障在称相触发电路，继续下一步检查；

d、调整W2，测N2的1脚是否有相应0-8V左右的直流电压输出，若变化正常，即N2本级及前级移相电路工作正常，故障在C5、V2触冲功率放大级，如V2放大倍数变低，或开路，电容C5容量下降或失容，造成触发电流过小，V1不能正常开通等；若N2的1脚为固定8V以上正电压或为0V，则故障在N2及前级电路。应继续下一步检查；

e、据电路分析，判断各点波形图，并进而估测或推算出移相触发电路各关键点电压值，作出故障诊断，进而完成直流调速器的修复。

数控立车西门子直流调速装置坏修复服务地区；上海、江苏、南京、辽宁、镇江、常州、无锡、江阴、苏州、昆山、太仓、吴江、常熟、南通、如东、扬州、徐州、邳州、淮安、张家港、连云港、浙江省、杭州、绍兴、宁波、温州、湖州、嘉兴、安吉、常州、安徽、合肥、安庆、马鞍山、天长、无为、芜湖、成都、攀枝花、重庆、湖北、武汉、十堰、辽宁省、沈阳、大连、鞍山、黑龙江、吉林省、内蒙古、宁夏、湖南、山西省、忻州、孝义、太原、北京、山东省、胶州、潍坊、兖州、聊城、威海、石家庄、河南省、郑州、安阳、洛阳、平顶、陕西、西安、江西省、南昌、上饶