数控立车西门子直流调速装置坏(修复解决可测试)

产品名称	数控立车西门子直流调速装置坏(修复解决可测 试)
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:直流驱动器维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

数控立车西门子直流调速装置坏(修复解决可测试)

上海恒税电气有限公司,你的选择没有错。公司自成立以来,长期销售维修西门子变频器及伺服驱动器的,触摸屏,PLC,直流调速器等,积累了丰富的维修经验,对所维修的机器建立完善的维修档案,所有我们维修的机器我们都有完善的参数备份,确保我们维修的机器上机即能使用。

流调速器维修常见检测方法:

- 1)输出为高转速,不可调,测P4整流电压为200V。
- a、为装置接入220V/220V隔离维修电源,将V1栅极电阻与电路脱开,即断开V1触发电流通路,测P4整流电压仍为200V,则为主电路晶闸管V击穿短路。
- b、给定转速电路W2性能变坏,活动臂与上固定端电阻值变大,使调节电压不能升高,误给出高转速信号。
- 2) FUSE保险管熔断,检查桥式整流电路P4内部四只二极管有无一只或二两已经短路。

同时应该检查保护电路W1、N3、N4电路等有无故障,故导致保护失效,使P4烧毁。

- 3)输出电压为零。牵扯三方面的电路,一为主电路损坏,如晶闸管V1、电流采样电阻R3有开路性损坏;二为保护电路误动作,强制移相触发电路停止工作;三为称相触发电路本身故障,不能输出正常的移相触发脉冲信号。
- a、检查R3无断路故障,短接晶闸管V1的T1、T2极,测P4整流输出端有无200V电压。若仍无正常的直流电压输出,则为P4有损坏(加接负载电阻使测试易于判断),若有正常电压输出,继续下一步的检查;

- b、用导线或镊子短接脉冲放大管V2的C、E射极,人为接通V1的触发电流通路,P4输出电压仍为0,说明晶闸管V1损坏;测P4能输出200V直流电压,说明主电路完好;继续下一步检查;
- c、检查移相触发电路之前,应首先排除保护电路是否误动作,使移相触发电路不能投入正常工作。上电,若发现故障指示灯D4一直处于点亮状态,说明过流保护电路处于误动作状态,检查N3、N3两级保护电路;若D4不亮,测V6的Uce小于1V,则为V6击穿损坏。

更为有效的检查方法,将V的发射极脱开电路板,调W2,测P4输出电压正常变化,故障为保护电路误起控;测P4仍无输出,故障在称相触发电路,继续下一步检查;

- d、调整W2,测N2的1脚是否有相应0-8V左右的直流电压输出,若变化正常,即N2本级及前级移相电路工作正常,故障在C5、V2触冲功率放大级,如V2放大倍数变低,或开路,电容C5容量下降或失容,造成触发电流过小,V1不能正常开通等;若N2的1脚为固定8V以上正电压或为0V,则故障在N2及前级电路。应继续下一步检查;
- e、据电路分析,判断各点波形图,并进而估测或推算出移相触发电路各关键点电压值,作出故障诊断, 进而完成直流调速器的修复。

数控立车西门子直流调速装置坏修复服务地区;上海、江苏、南京、辽宁、镇江、常州、无锡、江阴、苏州、昆山、太仓、吴江、常熟、南通、如东、扬州、徐州、邳州、淮安、张家港、连云港、浙江省、杭州、绍兴、宁波、温州、湖州、嘉兴、安吉、常州、安徽、合肥、安庆、马鞍山、天长、无为、芜湖、成都、攀枝花、重庆、湖北、武汉、十堰、辽宁省、沈阳、大连、鞍山、黑龙江、吉林省、内蒙古、宁夏、湖南、山西省、忻州、孝义、太原、北京、山东省、胶州、潍坊、兖州、聊城、威海、石家庄、河南省、郑州、安阳、洛阳、平顶、陕西、西安、江西省、南昌、上饶