

# 不锈钢封头定制 虞城晨扬推荐厂家 圆形不锈钢封头定制

产品名称	不锈钢封头定制 虞城晨扬推荐厂家 圆形不锈钢封头定制
公司名称	虞城县晨扬封头制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	虞城县杜集镇吴洪口村88号（住所）
联系电话	15518655767 15518655767

## 产品详情

封头是压力容器上的端盖，是压力容器的一个主要承压部件。所起的作用是密封作用。一是做成了罐形压力容器的上下底，二是管道到头了，不准备再向前延伸了，那就用一个封头在把管子用焊接的形式密封住。和封头的作用差不多的产品有盲板和管帽，不过那两种产品是可以拆卸的。而封头焊好了之后是不可再拆卸的。与之配套的管件有压力容器、管道、法兰盘、弯头、三通、四通等产品。

成型封头的厚度均匀可以避免应力集中，增加封头的使用周期，根据制造工艺确定加工裕量，以确保凸形封头和热卷筒节成形后的厚度不小于该部件的名义厚度减去钢板负偏差。

### 九 椭圆封头与蝶形封头的区别

作为压力容器的组成部分之一，封头具有多种形式，其中椭圆封头和蝶形封头因为比较相似，因此很多人不太清楚二者的区别

其实，椭圆封头和蝶形封头根本的区别就在于它们的形状外观，不锈钢封头定制，椭圆封头底面的圆弧比较大，近似于半球形状，深度要比蝶形封头高。而蝶形封头的底面圆弧比较平，和平底封头相近似，因此深度较浅。

冷锻轻易得到很好的尺寸精度和外表光洁度。只要控制好温度和润滑冷却，700 以下的温锻也可以获得很好的精度。热锻时因为变形能和变形阻力都很小，可以铸造外形复杂的大锻件。要得到高尺寸精度的锻件，圆形不锈钢封头定制，可在900-1000 温度域内用热锻加工。半球封头在压力成型时，椭圆不锈钢封头定制，其坯料中间部份的资料会被拉伸，而边沿部份则被压缩，这样要有一个平稳的变形过程，

加热坯料就会使这一过程变得平稳，采用油压或水压这样比较慢的加压方式会使其变形过程更加平稳。而冲压过程太快了除了板厚适中的小型半球封头还有个别用冲压工艺外，其余全部是坯料加热后采用油压或水压成型工艺。以其外形区别于椭圆封头与碟形平板封头。

不锈钢封头定制-虞城晨扬推荐厂家-圆形不锈钢封头定制由虞城县晨扬封头制造厂提供。虞城县晨扬封头制造厂位于虞城县杜集镇吴洪口村88号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前晨扬封头在建材加工中享有良好的声誉。晨扬封头取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。晨扬封头全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。