

装配式模板-钢模板热处理优势

产品名称	装配式模板-钢模板热处理优势
公司名称	河北建瀚模具制造有限公司
价格	568.00/套
规格参数	品牌:建睿模具 尺寸:加工定制 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市徐水区留村镇师庄村
联系电话	13730205577

产品详情

经过热处理加工处理后的钢模板模具中碳化物细小而分布均匀，基本上消除了常规工艺难以消的带状碳化物。3Cr3Mo3W2V、5Cr4W5Mo2V钢等皆可采用这种复合强韧化处理，对于克服模具早期断裂失效，改善耐热疲劳性等有明显的帮助，同时缩短了生产周期，节约了能源。

这种钢模板模具的双液淬火法又称为双重淬火法，因为它的冷却过程是在两种冷却介质中配合完成的，常用的介质通常有水和油。双液淬火法使冷却过程较为理想，既在珠光体转变区域快速冷却，在马氏体转变区域缓慢冷却。具体做法是，将加热到奥氏体化温度的模具钢或零件先淬入高温区快冷的第一种介质中(通常是水或盐水溶液)，以抑制过冷奥氏体的珠光体转变，当冷却到MS点左右时，迅速取出转入低温区缓冷的第二种介质中(通常为油)。由于马氏体转变在较缓和的冷却条件下进行，可有效地缓解或防止变形和开裂，俗称水淬油冷。此法需要较高的操作技巧。有时理解为三种介质，即先水，后油，最终是空气。

实践证明，良好的热处理工艺，可以有效减少零件超差、报废，有效提高模具的一次成功率及使用寿命。