

# 点焊机生产厂家来电咨询

产品名称	点焊机生产厂家来电咨询
公司名称	永康市骏龙焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市花街花金线339号
联系电话	13248880555 13248880555

## 产品详情

永康市骏龙焊接设备有限公司生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍自动焊机的几点小知识：

### 1.什么是坡口？

坡口的定义为：根据设计或工艺需要，将焊件的待焊部位加工成一定几何形状的沟槽称为坡口，那么我们平时见到的坡口有哪些样式呢？常用的坡口形式有I形坡口、Y型坡口、带钝边U形坡口、双Y形坡口、带钝边单边V形坡口等。

### 2.焊接接头你了解吗？

用焊接方法连接的接头称为焊接接头，它由焊缝、熔合区、热影响区及其邻近的母材组成。在焊接结构中焊接接头起两方面的作用，第一是连接作用，即把两焊件连接成一个整体;第二是传力作用，即传递焊件所承受的载荷。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍：

电阻焊变压器焊接，速度快，焊件牢固，降低焊接成本，适用多种材料的焊接，如铝合金以及铝等导热

快、焊接性差的材料也可焊接。另外，对于镀锌板和普通多层板的焊接，点焊机生产厂家，其焊接质量也远高于工频焊机的焊接质量。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍点焊方法：

当进行不等厚度或不同材料点焊时，熔核将不对称于其交界面，而是向厚板或导电、导热性差的一边偏移，偏移的结果将使薄件或导电、导热性好的工件焊透率减小，焊点强度降低。熔核偏移是由两工件产热和散热条件不相同引起的。厚度不等时，厚件一边电阻大、交界面离电极远，故产热多而散热少，致使熔核偏向厚件；材料不同时，导电、导热性差的材料产热易而散热难，故熔核也偏向这种材料。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

点焊机生产厂家来电咨询由永康市骏龙焊接设备有限公司提供。永康市骏龙焊接设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在浙江金华的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。骏龙带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事中频逆变焊机厂家，中频逆变焊机工厂，中频逆变焊机的厂家，欢迎来电咨询。