

全自动冲牙器喷嘴弯管设备

产品名称	全自动冲牙器喷嘴弯管设备
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动冲牙器喷嘴弯管机适用于标准喷嘴、牙菌斑喷嘴、牙刷喷嘴、正畸喷嘴、牙周袋喷嘴、舌刮喷嘴、气式洁牙器喷嘴、舌刮喷嘴等的热弯。

全自动洗牙器喷嘴弯管设备特点：

使用专用热弯模具，一次性可弯多根。

超声波成型，功率可调。

气动压合，减轻人工体力。

全自动冲牙器喷嘴弯管机桌面式布局，方便实用。

双键开关，操作安全可靠

触摸屏显示，各项参数随时可调

全自动冲牙器喷嘴弯管设备机台尺寸：550*600*1000MM

电压：220V

频率：20KHZ

全自动冲牙器喷嘴弯管设备功率：1200-200W

产能：10-20次/min

气压：4-6kg/cm²

重量：102KG

全自动冲牙器喷嘴弯管设备采用NTK超强功率换能器

操作时频率自动显示

百分表刻度显示，架模精确快捷

数字化控制，精度可达千分之一秒

全自动冲牙器喷嘴弯管设备底座水平调节，架模迅速

20K标准型超声波塑焊工作特点：

每次焊接时间0.01—9.99秒可调。

可承受大的拉力、高压。品质----不漏水、不漏气，可气密焊，焊接时不伤塑胶件。经济----不用螺钉、胶水。减少人工、低成本。

全自动冲牙器喷嘴弯管设备安装调试：

本焊机应安置在坚固，水平的工作台上。机器后面应留有大于150mm的空间，以利通风散热。

为确保安全操作，本机必须可靠接地，对地电阻必须小于4欧姆。

将三芯控制电线两头分别插入焊机后方三脚插座，并旋紧螺母。

将选择开关置于手动位置。

全自动冲牙器喷嘴弯管设备锁紧升降的四只螺钉，以固定超声振头，但切勿用力过度，以免滑牙。

将上焊模与超声振头之接触面擦干净，用螺丝接合，使用随机专用扳手锁紧，锁紧力距为25牛顿/米。

把外气源的气管接入焊接机的空气滤净器。

全自动冲牙器喷嘴弯管设备注意

调节音波选择螺丝，振幅表之指针会左右摆动，但并非表示功率输出之大小，而仅表示发振系统与振动系统之谐振程度，指示刻度值越小，则表示谐振程度越佳。

全自动冲牙器喷嘴弯管设备振幅表在空载发振时，表示谐振程度，负载发振时表示输出能量。

焊接前务必做音波检测，以确保发振系统与振动系统之谐振。

更换焊模后，切记一定要做音波检测程序。

调整时，如果过载指示灯发亮，则立即放开音波检验钮，约过1秒钟后，再转动音波调整螺丝作音波选择调整。

正确的调谐非常重要，如果无法调较到正常状态，不能达到音波检测程序第5项的要求时，请即送修，不可勉强使用，以免扩大故障。

工作气压不能超过5kg/cm.

全自动冲牙器喷嘴弯管设备将选择开关按至音波检测档位置，观测振幅表之指示值，每次音波检测开关不能连续按下超过3秒。

顺逆旋转音波检测螺丝使振幅表指针在低刻度值位置。注意：振幅表指针能调到1.2（或100）刻度值以下，且确保为低刻度位置，焊机的发振系统与振动系统谐振好。

全自动冲牙器喷嘴弯管设备售后服务：

一、安装前准备工作

- 1、我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。
- 2、发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

二、全自动冲牙器喷嘴弯管设备质保期内所提供服务

- 1、买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

2、使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；

3、我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

4、全自动冲牙器喷嘴弯管设备根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

5、质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

6、您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

三、全自动冲牙器喷嘴弯管设备质保期结束后所提供服务的

服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

四、在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

（1）由于人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；

（2）全自动冲牙器喷嘴弯管设备由于操作不当而造成的故障或损坏；

（3）由于对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。