

# 球形封头定制 封头 虞城晨扬规模大

产品名称	球形封头定制 封头 虞城晨扬规模大
公司名称	虞城县晨扬封头制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	虞城县杜集镇吴洪口村88号（住所）
联系电话	15518655767 15518655767

## 产品详情

封头因不同的型号制造方式也不同。如小封头，在制造时整体成型，而大、中型封头需要先拼接后成型。这种制造方法用的多，标准中的要求主要针对它而言。对于大型封头，由于运输和打开等因素，需要将其先分成多个部分，然后组装并焊接在一起。

拼接封头的焊接接头系数熔接后形成的封头，拼接焊缝应通过100%射线照相或超声波检查，并且合格等级遵循设备外壳。焊缝的检验水平和比例与设备外壳相同，造成高浪费。因此，尽管封头拼接是经过100%测试的，但合格级别却有所不同，球形封头定做，并且随设备外壳而变化。

另外不锈钢封头还有很多不同的叫法，不锈钢无直边封头、桶体旋边、椭圆封头、碟形封头、浅形封头、各种大小头旋边、不锈钢大小头旋边、平底、半球形旋边、球形封头等。仓库保管时应放在干净、干燥易通风处，保持原来的包装状态，贴膜的不锈钢应避免直射光线，贴膜应周期性做检查，要是贴膜变质（贴膜寿命6个月）应立即替换，加垫纸时包装材料若浸湿，为防止表面腐蚀应立即除掉垫纸。在封头制造过程中，封头，缺陷也是时常出现，例如麻点，划伤，鼓包，变形，橘皮现象，焊缝棱角度突变等。

### 鼓包

由于压边模压边力过小，也有可能材质厚薄不均匀引起的。

解决方法：利用的鼓包修整机，修正不了就需要用旋压修正，一点一点修正。

### 变形

由于圆片的大块与接头本身的实际厚度不一致，冲压冲边力不均匀或热处理时，冷热不均匀引起的。

解决方法：可以利用热胀冷缩原理，对变形封头进行加热，然后用水迅速冷却，球形封头定制，或者是可以用旋压修正。

## 橘皮现象

大多数的橘皮现象出于板材本身有分层现象，然而肉眼是观察不出来的，只能是在冲压，压鼓工序中，橘皮现象才能被发现。

解决方法：比较浅的橘皮现象，可以经过细微的打磨处理干净，球形封头厂，比较深的，则需要补焊，补焊后再打磨。

球形封头定制-封头-虞城晨扬规模大(查看)由虞城县晨扬封头制造厂提供。虞城县晨扬封头制造厂是河南商丘,建材加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在晨扬封头领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创晨扬封头更加美好的未来。