

面料吸湿发热性能、纺织品质量怎么检测？

产品名称	面料吸湿发热性能、纺织品质量怎么检测？
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	纺织品质量:面料吸湿发热性能测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

吸湿发热性能

指面料具有吸附人体散发的水蒸气，使面料温度升高，达到保暖的效果，同时温度升高后，又加快了水蒸气的散发，使得人穿着后感觉更加干爽舒适。

测试方法

FZ/T 73036-2010 吸湿发热针织内衣

GB/T 29866-2013 纺织品吸湿发热性能试验方法

关于纺织品质量检测有哪些内容

- 1、顾名思义就是检测纺织品原料的纤维成分以及其含量，原料的纤维含量会直接影响到成品的质量，因此纤维含量是纺织品检测中基本又及其重要的项目。
- 2、纺织品印染加工过程中染料或多或少未被充分水洗或中和，导致织物上过酸过碱，超出人体皮肤pH值适应范围，很容易引起皮肤瘙痒、过敏、炎症等疾病，影响人体健康。为了提高纺织品的服用安全性能，因此pH值也是一个重要的指标。
- 3、在面料生产中，为了达到防皱、防缩等作用，或为了保持印花、染色的耐久性，或为了改善手感，就需在助剂中添加甲醛。含有甲醛的纺织品，在人们穿着和使用过程中，会逐渐释出游离甲醛，从而危害

穿着人群的健康，因此，甲醛含量也是纺织品检测的重要指标之一。

4、染色织物在使用或染整后加工中，染料受各种外界因素的影响，能否保持原来色泽的能力。根据试样的变色和未染色贴衬织物的沾色来评定牢度等级。