

各种焊条成分、不锈钢焊条ROHS如何检测？

产品名称	各种焊条成分、不锈钢焊条ROHS如何检测？
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	各种焊条成分:不锈钢焊条ROHS检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

碳钢电焊条检测 各种焊条成分检测

焊接材料：结构钢焊条、铸铁电焊条、铜铝合金焊条、不锈钢焊条、低温钢焊条、镍及镍合金焊条、铝及铝合金焊条、特殊用途焊条、碳素钢焊丝、铜铝合金焊丝、不锈钢焊丝等。

检测项目

项目名称	规格及取样
化学成分	每炉取1个试样
熔敷金属拉伸试验	每批在一根焊条上取3个不同部位试样
熔敷金属冲击	每批在一根焊条上取3个不同部位试样
铁素体含量	每批在一根焊条上取3个不同部位试样
耐腐蚀性能（晶间腐蚀）	每批在一根焊条上取3个不同部位试样
无损探伤	逐件
涉及标准 GB/T、ASTM	

其他测试材料：

黑色金属：灰口铸铁、球墨铸铁、碳钢结构钢、低合金高强度结构钢、碳素结构钢、合金结构钢、不锈钢、弹簧钢、轴承钢、碳素工具钢、合金工具钢、高速工具钢、冷锻和冷挤压用钢、易切削结构钢、耐候钢、压力容器用钢；

有色金属：纯铜、黄铜、青铜、白铜、锌白铜、变形铝及铝合金、纯铝、铸造铝合金、锌合金、铸造锌合金、钛合金、铅合金。

化学成分：检测范围涵盖元素周期表中大部分元素，包括：碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、铜、钼、钛、钨、钴、铝、铌、锌、镉、钙、镁、硼、砷、锑、锡、铋、铅、钡、硒、铁等元素；采用化学分析、气体分析、电化学分析、仪器分析等；元素定性分析、未知样品的半定量分析、定量分析等；欧盟环保RoHS指令标准的铅、镉、六价铬等有害金属元素检测；镀镍层、镀锌层、镀铝层、镀铜层、涂塑层等表面镀（涂）层成分及质量检测。

物理性能：拉伸、弯曲、屈服、疲劳、扭转、应力、应力松弛、冲击、磨损、硬度、耐液压、拉伸蠕变、扩口、压扁、压缩、剪切强度、磁性能、电性能、热力学性能、抗氧化性能、密度、热膨胀系数、弹性模量等。

环境可靠性能：大气腐蚀、晶间腐蚀、应力腐蚀、点蚀、腐蚀疲劳、人造气氛腐蚀、盐雾试验。