

深孔钻厂家 深孔钻 广合机床推荐货源

产品名称	深孔钻厂家 深孔钻 广合机床推荐货源
公司名称	德州广合机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市德城区黄河涯工业园3号
联系电话	13181368988 13181368988

产品详情

深孔镗床主要用在机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、

深孔镗床主要用在机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等行业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达 $0.4-0.8\mu m$ 。这种深孔镗床和普通大区别就在于其可以满足深孔加工，但是为满足这种加工工艺，还需要满足一定的加工条件：1.保证钻杆支架（其上有钻杆支承套）、刀具导向套与床头箱主轴和钻杆箱主轴的同轴度。2.保证深孔镗床无级调节进给运动速度，足够压力、流量和洁净的切削液系统。3.深孔镗床要具有安全控制指示装置，如主轴载荷（转矩）表、进给速度表、切削液压力表、切削液流量控制表、过滤控制器及切削液温度监测等。

深孔钻的设计特点介绍

在数控行业，深孔钻是比较常见的，深孔钻的使用越来越广泛，下面深孔钻厂家为大家介绍的是深孔钻的设计特点。深孔钻床身的前壁有一T型槽，其上装有镗杆支架定程座和拖板定程座，以便控制拖板和镗杆支架的位置。深孔钻床身前壁装有齿条，深孔钻价格，与手动装置的齿轮啮合，深孔钻生产厂家，供移动中心架、托架、镗杆支架用深孔钻的设计特点：1、机床由床身、床头箱、授油器、拖板、拖板进给系统、中心架、拖架、镗杆支架、镗杆箱、冷却系统、电气系统、液压系统、排屑装置等主要部件组成。2、机床床身、拖板、箱体、授油器体、支架体等零部件均采用高强度铸铁、树脂砂造型，保证机床刚性好、强度高、精度保持性好、耐磨性较高。3、深孔钻由授油器授油，授油器装置与机床主轴同心度高，更换导向套方便。镗削方式为推镗，排屑方式为前排屑。工件旋转，

工件俩端外圆倒角大于 $5 \times 30^\circ$ ，为工件夹紧定位用。镗杆旋转并由拖板带动实现纵向进给。

我们平时对深孔镗床的使用要了解很多很多相关特性，下面小编就给大家具体介绍一下吧：首先需要擦拭机床外表、罩盖及附件，深孔钻厂家，达到内外清洁、无锈蚀、无“黄袍”；其次我们还需要检查深孔镗床并为其螺钉、螺母、手柄、油杯等，深孔钻，主轴系统及各定位螺钉有无松动；第三需要检查深孔镗床导轨面、去除毛刺，调整塞铁及压板间隙，检查限位连锁装置是否。第四在该设备使用过长时间后需要对其清洗过滤器、冷却泵、冷却箱、管路及阀门，保持物通无泄露。并保持深孔镗床内外清洁，检查限位装置与接地是否。当这些工作做好后还可以延长其自身的使用寿命。

深孔钻厂家-深孔钻-广合机床推荐货源(查看)由德州广合机床有限公司提供。德州广合机床有限公司在数控机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，广合机床一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。