

江苏美国苏威AS-1945HS 玻璃纤维增强45%PPA

产品名称	江苏美国苏威AS-1945HS 玻璃纤维增强45%PPA
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	65.00/公斤
规格参数	品牌:美国苏威 型号:AS-1945HS 性能:玻璃纤维增强45%PPA
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供货江苏省英国苏威AS-1945HS 玻纤提高45%PPA 无卤阻燃剂 耐化学性能优良耐温性，高耐乙二醇性驱动力/其他专用工具闸阀/闸阀构件工业生产构件工业生产

Amodel AS-QK-1145HS PPAAS-QK-1145HS 英国阿莫科AS-QK-1145HS

Amodel AT-1001 BK PPAAT-1001 BK 英国阿莫科AT-1001 BK

Amodel AT-1116HS NT PPAAT-1116HS NT 英国阿莫科AT-1116HS NT

Amodel A-1122 EXP PPAA-1122 EXP 英国阿莫科A-1122 EXP

Amodel A-1133HR WH PPAA-1133HR WH 英国阿莫科A-1133HR WH

Amodel AF-1550 V0 PPAAF-1550 V0 英国阿莫科AF-1550 V0

夹层玻璃提PPA，在20 000钟头内，其持续应用温度可以达到330 °F。在一切正常自然环境情况下，PPA环氧树脂一般对环烃、脂肪烃、氯代烃、酯、酮、纯正大部分溶液主要表现出出色的抗可溶。这类环氧树脂不可以承受很强的酸和氧化剂的功效。可溶解酚和甲酚。PPA并不是与生俱来阻燃性，依据UL94规范，阻燃性级型号的材质的评定为VO，直到0.031英尺薄厚。

虽然其他融化加工工艺也可以应用，绝大部分PPA环氧树脂是用传统式注塑加工法生产加工的。把PPA原材料预干燥到小于0.1%的环境湿度水准，随后装进热密封性的金属材料衬内包装袋或小盒子内，这种器皿能确保PPA原材料在生产加工前无需再干燥。制作工艺可接收的环境湿度水准是0.15%或更低。生产加工湿的环氧树脂能使相对分子质量减少，导致对应的物理性能上的损害。应用防潮剂贮单斗空气干燥器，在175 °F标准下非常容易把环氧树脂干燥到漏点环境湿度达-25 °F乃至更低。干燥时间视消化吸收的水流量而定，一般在4—16个钟头范畴内。注塑加工时融化温度在615—650 °F范畴内，原材料在料筒内的间隔不超过10分钟，那样注塑加工出去的商品物理性能好。规定模具温度少275 °F，便于

获得彻底结晶体和尺寸可靠性好的商品。具备一部分厚壁管的构件，因为制冷速度比较慢，可以在较低的模温下注塑加工。模温针对制成品构件的表层外感风寒预设值是非常重要的。用以真空镀金属材料成电镀工艺金属材料的矿物质填充料级PPA环氧树脂的模具外表温度规定350 ° F。