

五金冲压件 冲压件 泰美嘉五金冲压厂家

产品名称	五金冲压件 冲压件 泰美嘉五金冲压厂家
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

产品详情

冲压和锻造同属塑性加工(或称压力加工),冲压件定制,合称锻压。冲压件与铸件、锻件相比,具有薄、匀、轻、强的特点。冲压可制出其他方法难于制造的带有加强筋、肋、起伏或翻边的冲压件,以提高其刚性。

冲压件加工厂家设计原则:设计的冲压件必须满足产品的使用与技术性能,并且还要容易组装和修配;然后其必须有利于提高金属材料的利用率,减少材料的品种和规格,尽可能降低材料的消耗。

在允许的情况下采用价格低廉的材料,尽可能使零件做到无废料及少废料;接着就是在设计的时候形状一定要简单,结构要合理,这样有利于简化模具的结构,铝合金冲压件,简化工序的数量,也就是用少、简单的冲压工序来完成整个零件的加工,并有利于冲压操作。

便于组织实现机械化与自动化生产,以提高劳动生产率。设计的冲压件,在能正常使用情况下,尽量使尺寸精度等级及表面粗糙度等级要求低一些,并有利于产品的互换,五金冲压件,减少废品、使产品质量稳定。设计的冲压件,应有利于尽可能使用现有设备、工艺装备和工艺流程对其进行加工,并有利于冲模使用寿命的延长。

现阶段生产制造出来的冲压件的表面人们也是会开展一定的处理的,即为了美观,也为了增加冲压件的使用寿命,冲压件的表面处理工艺:

表面打磨抛光生产加工一般在日用品中比较长用,通过对五金产品进行表面毛刺处理比如:我们生产一把梳子,梳子是通过冲压而成的五金件,那么冲压出来的梳子边角是很尖锐的,我们还要进行打磨抛光将边角尖锐部分抛成光滑面部。

五金厂在生产大件的金属制品时分都选用了喷漆加工,通过喷漆加工使五金件预防锈蚀,比如:日常用品、电器外壳、工艺品等。

电镀工艺也是五金加工较为普遍的一种制作工艺，冲压件，利用现代工艺技术对五金件表层电镀，确保产品长期使用下不产生霉变生锈，电镀加工通常的有：螺丝、冲压件、电池片、车件、小饰品等等。

冲压加工厂家应遵循的原则

当五金冲压件的断面质量和尺寸精度要求较高时，可以考虑在冲裁工序后再增加修整工序或者直接采用精密冲裁工序。弯曲件的工序数量主要取决于其结构形状的复杂程度，根据弯曲角的数目、相对位置和弯曲方向而定。当弯曲件的弯曲半径小于允许值时，则在弯曲后增加一道修形工序。

冲压件拉伸件的工序数量与材料性质、拉伸高度、拉伸阶梯数以及拉伸直径、材料厚度等条件有关，需经拉伸加工工艺计算才能确定。当拉伸件圆角半径较小或尺寸精度要求较高时，则需在拉伸后增加一道修形工序。冲压件为了提高冲压工艺的稳定性有时需要增加工序数目，以提高冲压件的质量。

冲压加工形状简单的五金冲压件，采用单工序模具完成。冲裁形状复杂的工件，由于模具的结构或强度受到限制，其内外轮廓应分成几部分冲裁，需采用多道冲压工序。必要时，可选用连续模。冲压件对于平面度要求较高的五金冲压件，可在冲裁工序后再增加一道校平工序。

五金冲压件-冲压件-

泰美嘉五金冲压厂家由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。青岛泰美嘉汽车配件有限公司是山东青岛，五金冲压件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在泰美嘉领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创泰美嘉更加美好的未来。同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。